

# Permanent Magnets

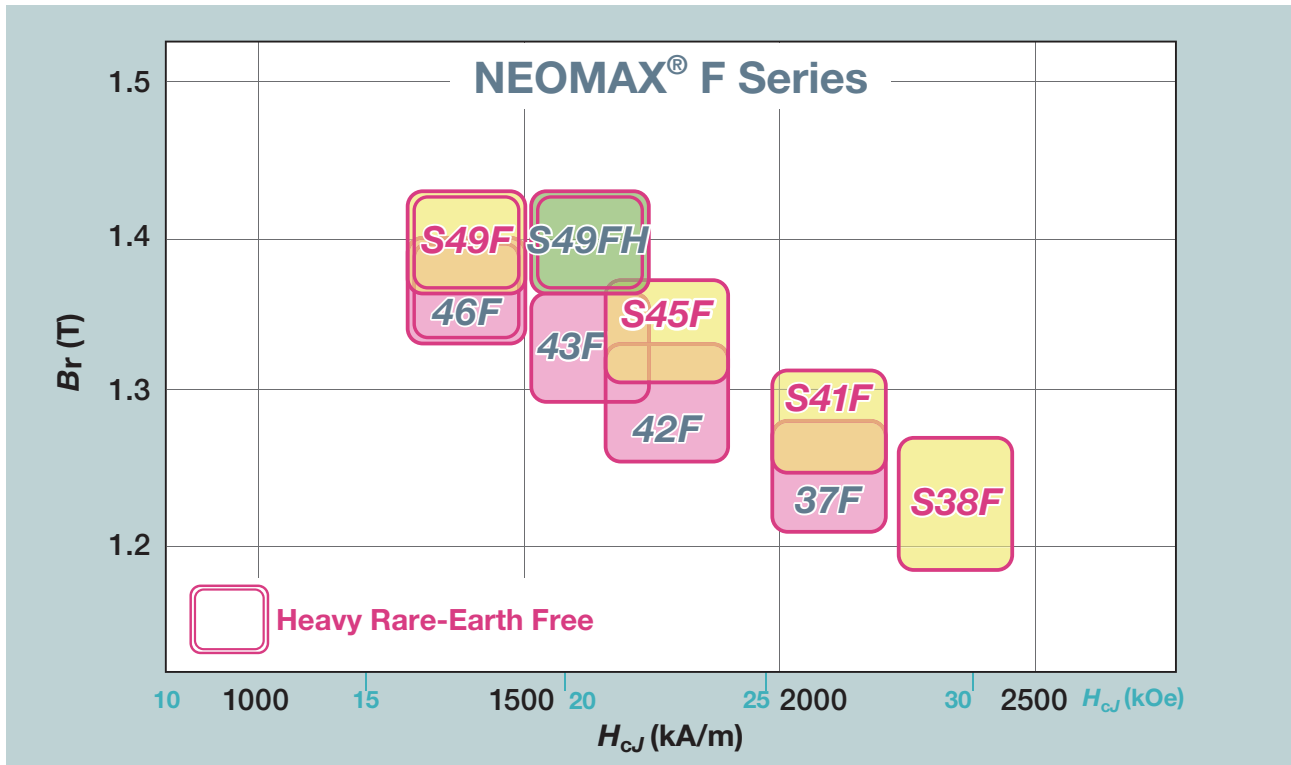


# Nd-Fe-B系磁石 NEOMAX<sup>®</sup> 特性一覧

Neodymium-Iron-Boron Magnets NEOMAX<sup>®</sup> Magnetic Characteristics

## 低重希土類技術を適用したFシリーズ

NMX-F Series by using low heavy rare-earth technology

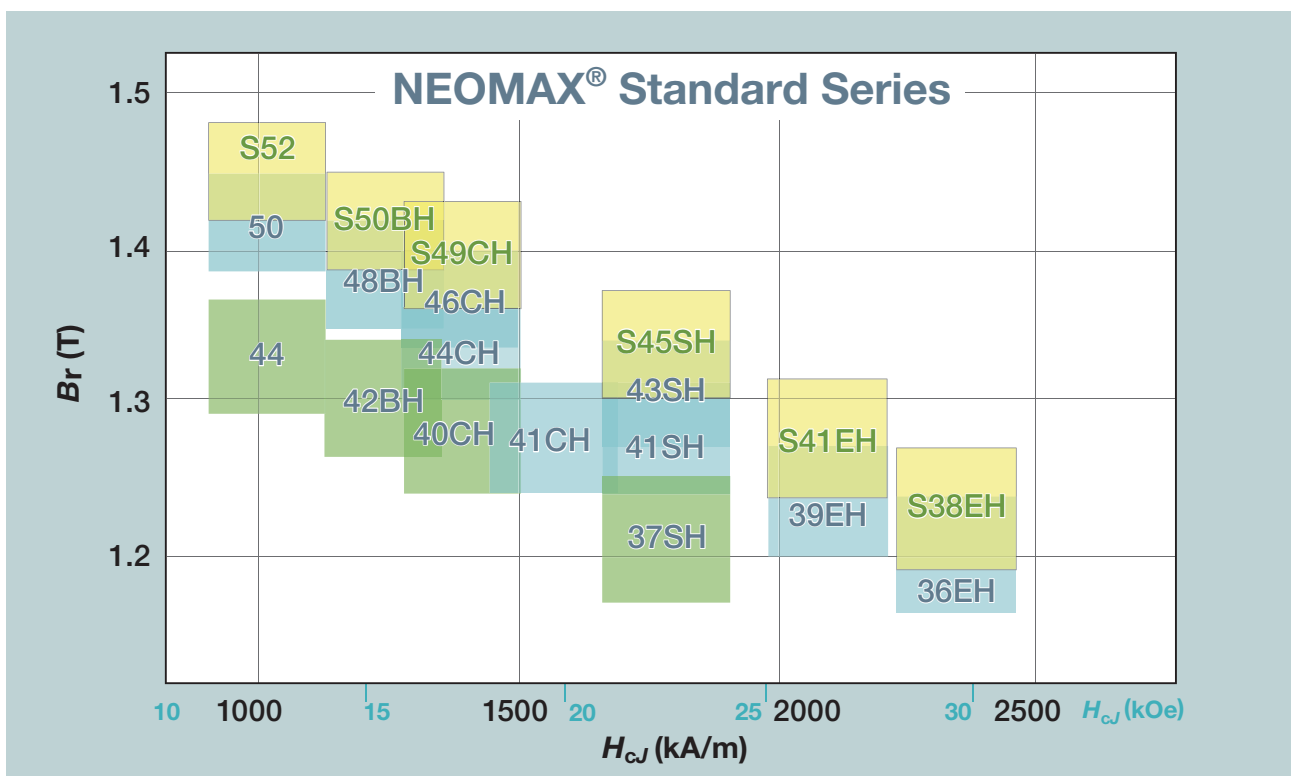


- 低重希土類技術を適用することでDy使用量は従来材より約1~2%削減

Low heavy rare-earth NMX-F Series contain about 1~2% lower Dy compared with Standard series.

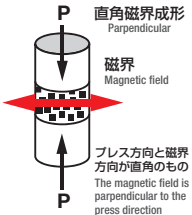
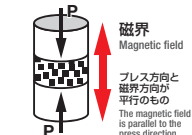
## スタンダードシリーズ

NEOMAX<sup>®</sup> Standard Series



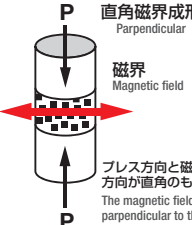
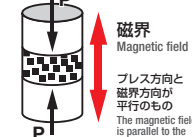
# F シリーズ(フリー系)

# F Series (Heavy Rare-Earth free or reduction)

		残留磁束密度 Remanence $B_r$ (T)	保磁力 Coercivity				最大エネルギー積 Maximum energy product (BH)max	
			$H_{cB}$		$H_{cJ}$			
			(kA/m)	(kOe)	(kA/m)	(kOe)	(kJ/m³)	(MGOe)
<b>NMX-</b>  直角磁界成形 Perpendicular 磁界 Magnetic field プレス方向と磁界 方向が直角のもの The magnetic field is perpendicular to the press direction	S49FH(*)	1.36 ~ 1.43	1018 ~ 1106	12.8 ~ 13.9	≥1512	≥19	358 ~ 397	45 ~ 50
	S49F(*)	1.36 ~ 1.43	1018 ~ 1106	12.8 ~ 13.9	≥1273	≥16	358 ~ 397	45 ~ 50
	S45F(*)	1.30 ~ 1.37	970 ~ 1058	12.2 ~ 13.3	≥1671	≥21	326 ~ 366	41 ~ 46
	S41F(*)	1.24 ~ 1.31	923 ~ 1018	11.6 ~ 12.8	≥1989	≥25	294 ~ 334	37 ~ 42
	S38F(*)	1.19 ~ 1.27	883 ~ 978	11.1 ~ 12.3	≥2228	≥28	270 ~ 310	34 ~ 39
	46F	1.33 ~ 1.40	990 ~ 1083	12.6 ~ 13.6	≥1273	≥16	334 ~ 382	42 ~ 48
	43F	1.29 ~ 1.36	978 ~ 1058	12.4 ~ 13.3	≥1512	≥19	310 ~ 351	39 ~ 44
	42F	1.26 ~ 1.33	954 ~ 1035	12.1 ~ 13.1	≥1671	≥21	302 ~ 343	38 ~ 43
	37F	1.21 ~ 1.28	923 ~ 1003	11.6 ~ 12.6	≥1989	≥25	278 ~ 319	35 ~ 40
	42PF	1.26 ~ 1.34	941 ~ 1028	11.8 ~ 12.9	≥1273	≥16	294 ~ 343	37 ~ 43
 平行磁界成形 Parallel 磁界 Magnetic field プレス方向と 磁界方向が 平行のもの The magnetic field is parallel to the press direction	38PF	1.17 ~ 1.25	891 ~ 971	11.2 ~ 12.2	≥1671	≥21	254 ~ 303	32 ~ 38

# スタンダードシリーズ

# Standard Series

		残留磁束密度 Remanence $B_r$ (T)	保磁力 Coercivity				最大エネルギー積 Maximum energy product (BH)max	
			$H_{cB}$		$H_{cJ}$			
			(kA/m)	(kOe)	(kA/m)	(kOe)	(kJ/m³)	(MGOe)
<b>NMX-</b>  直角磁界成形 Perpendicular 磁界 Magnetic field プレス方向と磁界 方向が直角のもの The magnetic field is perpendicular to the press direction	S52	1.42 ~ 1.48	835 ~ 1122	10.5 ~ 14.1	≥ 875	≥11	388 ~ 422	48 ~ 53
	S50BH	1.39 ~ 1.45	1042 ~ 1122	13.1 ~ 14.1	≥ 1114	≥14	374 ~ 405	47 ~ 51
	S49CH	1.36 ~ 1.43	1018 ~ 1106	12.8 ~ 13.9	≥ 1273	≥16	358 ~ 397	45 ~ 50
	S45SH	1.30 ~ 1.37	970 ~ 1058	12.2 ~ 13.3	≥ 1671	≥21	326 ~ 366	41 ~ 46
	S41EH	1.24 ~ 1.31	923 ~ 1018	11.6 ~ 12.8	≥ 1989	≥25	294 ~ 334	37 ~ 42
	S38EH	1.19 ~ 1.27	883 ~ 978	11.1 ~ 12.3	≥ 2228	≥28	270 ~ 310	34 ~ 39
	48BH	1.35 ~ 1.42	1018 ~ 1099	12.8 ~ 13.8	≥ 1114	≥14	350 ~ 390	44 ~ 49
	46CH	1.33 ~ 1.40	1002 ~ 1083	12.6 ~ 13.6	≥ 1273	≥16	334 ~ 375	42 ~ 47
	44CH	1.30 ~ 1.37	994 ~ 1075	12.5 ~ 13.5	≥ 1273	≥16	326 ~ 367	41 ~ 46
	41CH	1.24 ~ 1.31	954 ~ 1035	12.0 ~ 13.0	≥ 1432	≥18	294 ~ 335	37 ~ 42
	43SH	1.26 ~ 1.33	962 ~ 1043	12.1 ~ 13.1	≥ 1671	≥21	302 ~ 343	38 ~ 43
	41SH	1.24 ~ 1.31	954 ~ 1035	12.0 ~ 13.0	≥ 1671	≥21	294 ~ 335	37 ~ 42
	39EH	1.20 ~ 1.27	923 ~ 1003	11.6 ~ 12.6	≥ 1989	≥25	278 ~ 319	35 ~ 40
	36EH	1.16 ~ 1.23	899 ~ 979	11.3 ~ 12.3	≥ 2228	≥28	262 ~ 295	33 ~ 37
	44	1.29 ~ 1.37	835 ~ 1075	10.5 ~ 13.5	≥ 875	≥11	310 ~ 351	39 ~ 44
 平行磁界成形 Parallel 磁界 Magnetic field プレス方向と 磁界方向が 平行のもの The magnetic field is parallel to the press direction	42BH	1.26 ~ 1.34	947 ~ 1035	11.9 ~ 13.0	≥ 1114	≥14	302 ~ 343	38 ~ 43
	40CH	1.24 ~ 1.32	923 ~ 1011	11.6 ~ 12.7	≥ 1352	≥17	294 ~ 335	37 ~ 42
	37SH	1.17 ~ 1.25	891 ~ 979	11.2 ~ 12.3	≥ 1671	≥21	262 ~ 303	33 ~ 38
	34EH	1.12 ~ 1.20	851 ~ 940	10.7 ~ 11.8	≥ 1989	≥25	238 ~ 279	30 ~ 35

(注) 実際の特性規格は 形状、寸法、製造条件等により変化します。

Actual magnetic properties may be different from the ones shown above, depending on shape, size and manufacturing conditions.

(\*) この材質は 営業担当者へお問い合わせください。

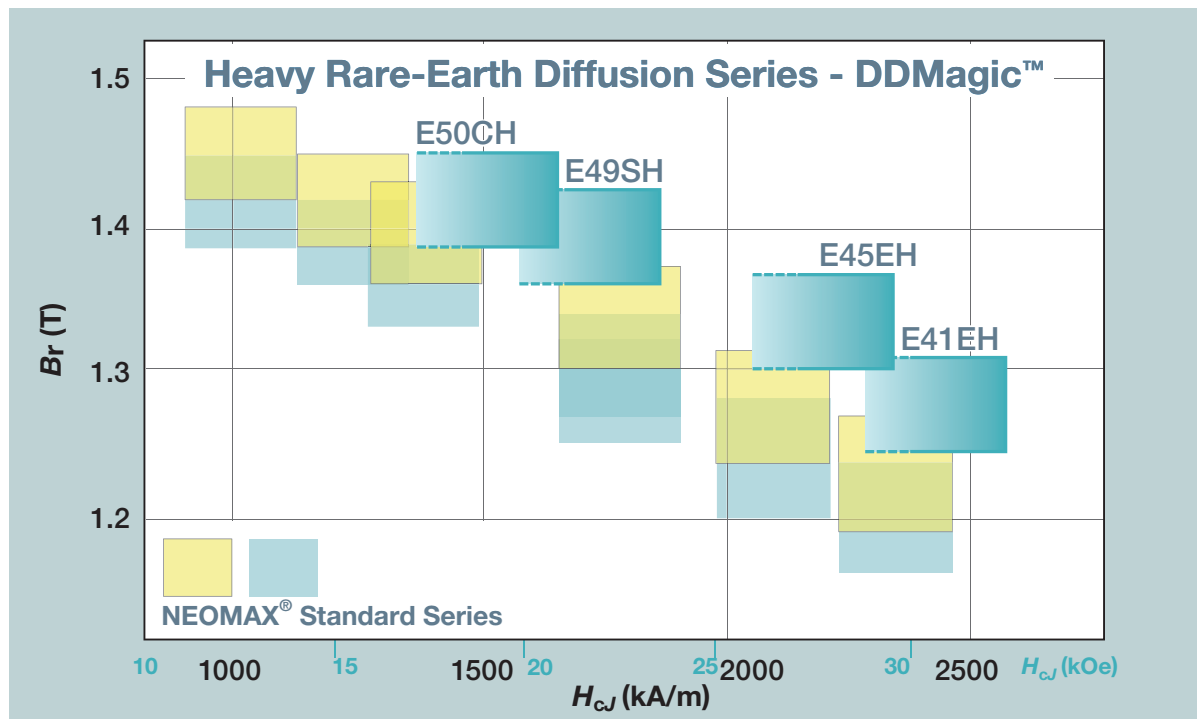
(\*) Availabilities of these grades(\*) are limited. Please contact your sales representative.

# 重希土類拡散 DDMagic® シリーズ

Heavy Rare-Earth Diffusion Technology DDMagic™

## 重希土類拡散技術による高性能化

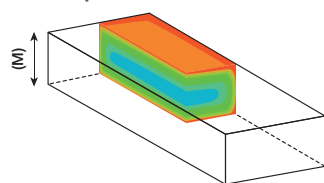
Higher performance by heavy rare-earth diffusion technology



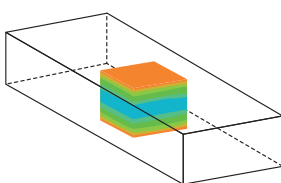
## 重希土類拡散材の保磁力分布解析の例

FEM Results of  $H_{cJ}$  Distribution

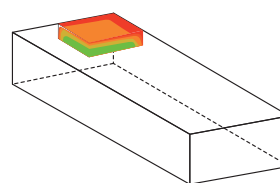
(a) 1/4 領域表示  
1/4 portion



(b) 中央部  
Center portion



(c) 角端部\*  
Edge portion



重希土類元素拡散材には保磁力分布が生じます。  
 $H_{cJ}$  Distribution is not homogeneous.

Low [H<sub>cJ</sub> level indicator] High [kA/m]

## 重希土類拡散材の特性表

Magnetic Characteristics of Heavy Rare-Earth Diffusion Series-DDMagic™

材質名 Material code	残留磁束密度 Remanence $B_r$ (T)	保磁力 Coercivity		最大エネルギー積 Maximum energy product (BH)max (kJ/m³) (MGOe)
		$H_{cB}$	$H_{cJ}^*$	
		(kA/m) (kOe)	(kA/m) (kOe)	
NMX-E50CH	1.39~1.45	≥1042 ≥13.1	≥1552 ≥19.5	374~405 47~51
NMX-E49SH	1.36~1.43	≥1018 ≥12.8	≥1790 ≥22.5	358~397 45~50
NMX-E45EH	1.30~1.37	≥970 ≥12.2	≥2228 ≥28.0	326~366 41~46
NMX-E41EH	1.24~1.31	≥923 ≥11.6	≥2546 ≥32.0	294~334 37~42

\*  $H_{cJ}$  は角端部の値を示します。

\*  $H_{cJ}$  shows edge portion characteristic.



$H_{cJ}^*$  測定位置

Measurement point of  $H_{cJ}^*$

(注) 実際の特性規格は形状、寸法、製造条件等により変化します。

Actual magnetic properties may be different from the ones shown above, depending on shape, size and manufacturing conditions.

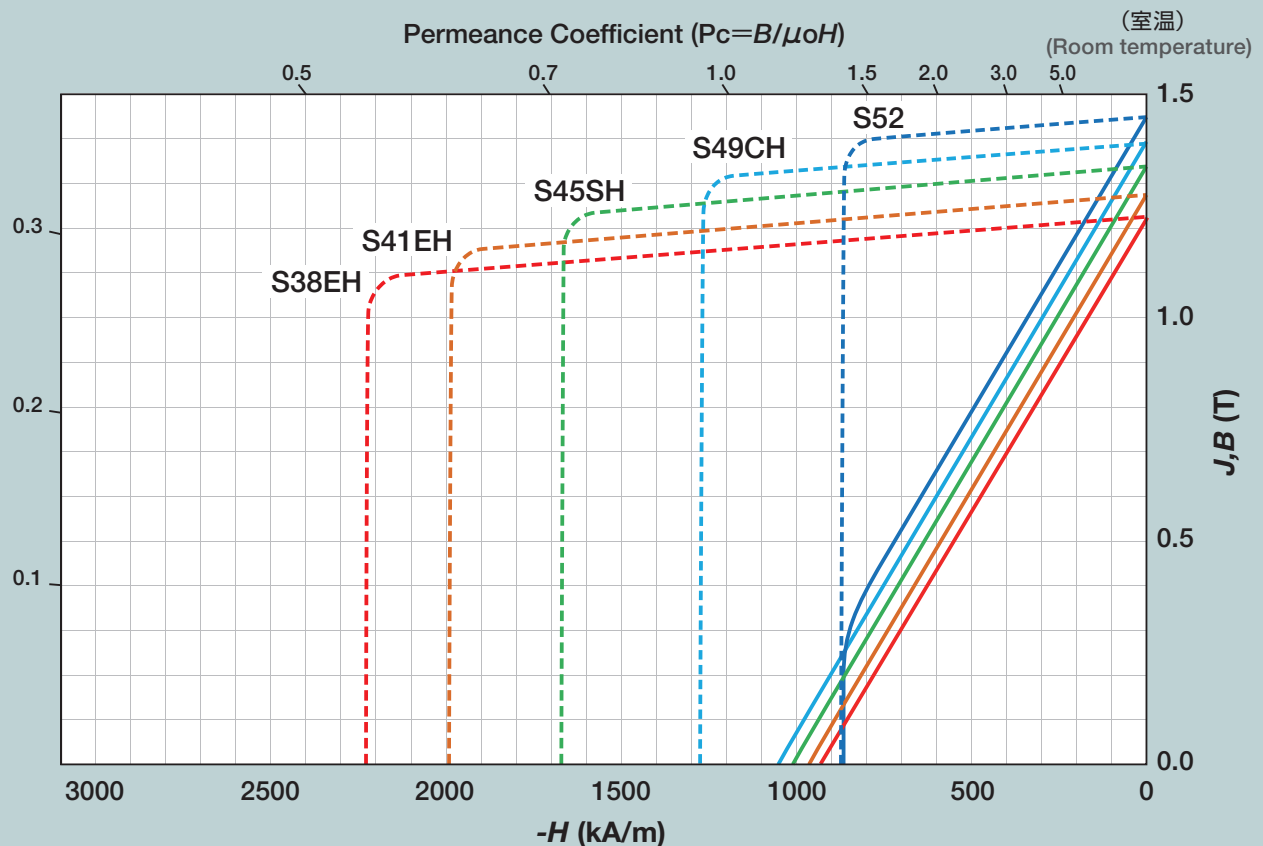


# Nd-Fe-B系磁石 NEOMAX<sup>®</sup> 減磁曲線

Neodymium-Iron-Boron Magnets NEOMAX<sup>®</sup> Demagnetization Curves

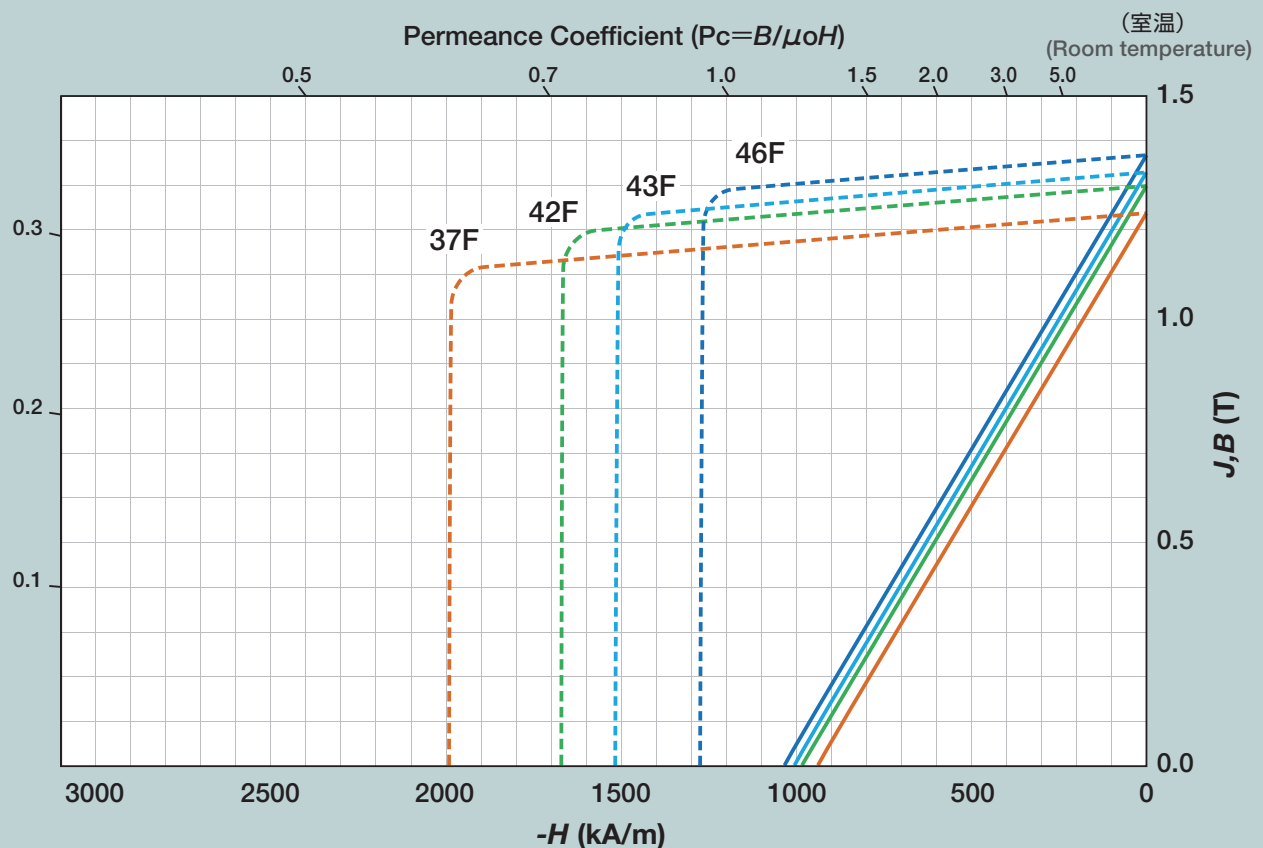
## 主要材質の減磁曲線 NMX-S シリーズ

Demagnetization Curves of NMX-S Series



## 主要材質の減磁曲線 NMX-F シリーズ

Demagnetization Curves of NMX-F Series



# NEOMAX<sup>®</sup> 異方性リング磁石

Neodymium-Iron-Boron Magnets NEOMAX<sup>®</sup> Anisotropic Ring Magnets

低重希土類技術を適用することでDy使用量は従来材より約1~2%削減

Low heavy rare-earth series contain about 1~2% lower Dy compared with standard series.

## 磁気特性一覧表 (ラジアル異方性)

## Magnetic Characteristics (Radial Anisotropic)

材質名 Material code	残留磁束密度 Remanence $B_r$	保磁力 Coercivity				最大エネルギー積 Maximum energy product (BH)max	
		$H_{cB}$		$H_{cJ}$			
	(T)	(kA/m)	(kOe)	(kA/m)	(kOe)	(kJ/m <sup>3</sup> )	(MGOe)
NMX-K42R	1.28 ~ 1.36	954 ~ 1058	12.0 ~ 13.3	≥1114	≥14	310 ~ 351	39 ~ 44
NMX-K40CR	1.24 ~ 1.34	923 ~ 1051	11.6 ~ 13.2	≥1352	≥17	295 ~ 343	37 ~ 43
NMX-K38SR	1.19 ~ 1.29	883 ~ 1003	11.1 ~ 12.6	≥1671	≥21	270 ~ 319	34 ~ 40
NMX-K35ER	1.14 ~ 1.24	819 ~ 970	10.3 ~ 12.2	≥1989	≥25	246 ~ 295	31 ~ 37
NMX-K40R	1.24 ~ 1.32	923 ~ 1034	11.6 ~ 13.0	≥1114	≥14	295 ~ 334	37 ~ 42
NMX-K38CR	1.20 ~ 1.30	891 ~ 1019	11.2 ~ 12.8	≥1352	≥17	278 ~ 327	35 ~ 41
NMX-K35SR	1.14 ~ 1.24	819 ~ 970	10.3 ~ 12.2	≥1671	≥21	246 ~ 295	31 ~ 37
NMX-K33ER	1.10 ~ 1.20	803 ~ 931	10.1 ~ 11.7	≥1989	≥25	230 ~ 279	29 ~ 35
NMX-K38R	1.20 ~ 1.30	891 ~ 1019	11.2 ~ 12.8	≥1114	≥14	278 ~ 327	35 ~ 41
NMX-K35CR	1.15 ~ 1.25	859 ~ 980	10.8 ~ 12.3	≥1352	≥17	246 ~ 295	31 ~ 37
NMX-K33SR	1.10 ~ 1.20	790 ~ 939	9.9 ~ 11.8	≥1671	≥21	230 ~ 279	29 ~ 35
NMX-K30ER	1.05 ~ 1.13	772 ~ 884	9.7 ~ 11.1	≥1989	≥25	207 ~ 239	26 ~ 30

(注) 実際の特性規格は形状、寸法、製造条件等により変化します。

Actual magnetic properties may be different from the ones shown above, depending on shape, size and manufacturing conditions.

## 磁気特性一覧表 (極異方性)

## Magnetic Characteristics (Multi-pole anisotropic)

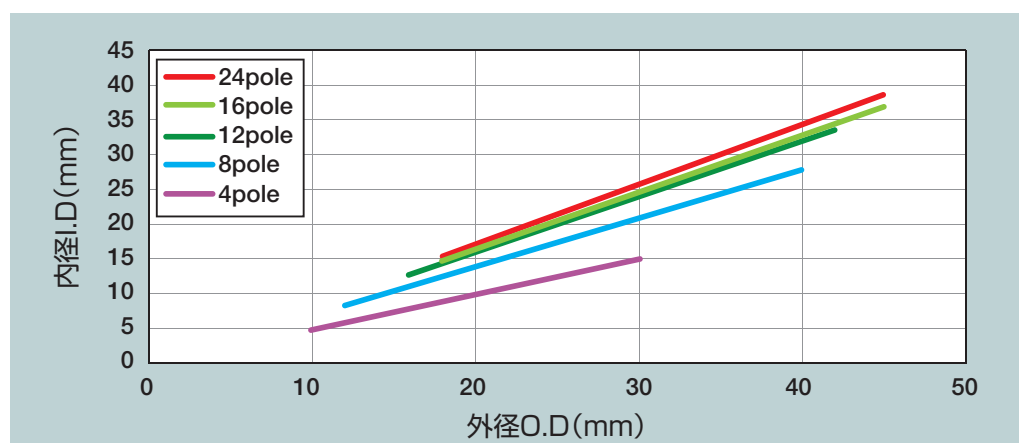
材質名 Material code	残留磁束密度 Remanence $B_r$	保磁力 Coercivity $H_{cJ}$	
	(T)	(kA/m)	(kOe)
NMX-K42M	1.36	≥1114	≥14
NMX-K40CM	1.34	≥1352	≥17
NMX-K38SM	1.29	≥1671	≥21
NMX-K35EM	1.24	≥1989	≥25

\* 極異方性磁石は現物でのBH測定が出来ないため、上表は材料特性を示しています。

Above numbers show material characteristics because B-H curves of actual multi-pole anisotropic magnets cannot be measured.

## 推奨内外径と磁石極数

## Preferred ID/OD Ratio and Number of Poles



# NEOMAX<sup>®</sup> 異方性リング磁石の特徴

## Characteristics of Neodymium-Iron-Boron Magnets NEOMAX<sup>®</sup> Anisotropic Ring Magnets

### ラジアル異方性と極異方性の比較

### Comparison Table

項目 Items	ラジアル異方性 Radial Anisotropic	極異方性 Multi-Pole Anisotropic
表面磁束密度波形 Surface magnetic flux density waveform	台形波 Trapezoidal wave	正弦波 Sinusoidal wave
着磁極数 Number of magnetized poles	着磁で変更可 Variable by magnetization	製品固有 Design specific
着磁位置 Magnetized position	着磁で変更可 Variable by magnetization	固定 Fixed
スキュー着磁 Skew magnetization	可 Possible	可 Possible
推奨外径寸法 (mm) Recommended outside diameter (mm)	φ15~φ90	φ8~φ43
推奨内外径比 Recommended inside-to-outside diameter ratio	0.75~0.95	0.6~0.8
推奨長さ (mm) Recommended length (mm)	5~60	5~40

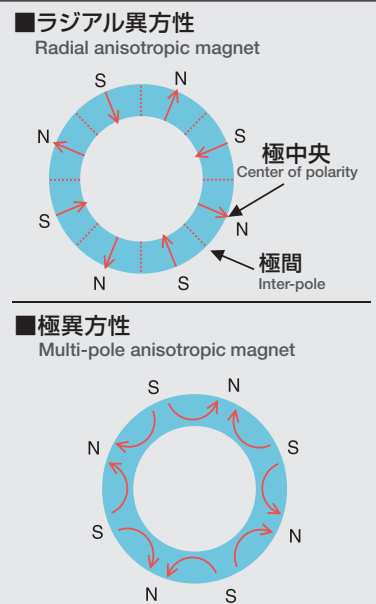
(注) 実際の特性規格は、形状、寸法、製造条件等により変化します。

Actual magnetic properties may be different from the ones shown above, depending on shape, size and manufacturing conditions.

詳細については、営業担当者にお問い合わせください。 Please contact your sales representative.

### 配向

### Orientation



## NEOMAX<sup>®</sup> の表面処理

### Surface Treatments

	アルミコーティング Aluminum coating	ニッケルメッキ Nickel plating	エポキシコーティング Epoxy coating	V コート Thin silicate coating	M-1 Passivation
標準膜厚 (μm) Standard coating thickness	5 ~ 20	5~25	10 ~ 30	—	—
耐食性 Corrosion resistance	耐湿潤性 Thermal humidity resistance	○	○	○	○
	耐塩水性 Salt spray resistance	○	○	○	○
接着耐久性 Adhesive endurance	○	○	○	○	○
絶縁性 Insulation	○	○	○	○	○
寸法精度 Dimensional accuracy	○	○	○	○	○
用途 Application	Sensors Actuators Various motors	VCM Sensors Optical pickup	HEV EPS Various motors	Compressor motors HEV Mild-corrosion Environmental uses	Compressor motors HEV Mild-corrosion Environmental uses

○各種表面処理は標準仕様であり、各膜厚は標準値です。用途・使用環境などに応じた特殊仕様については別途ご相談に応じます。

Please feel free to contact us to determine the surface treatment specification that fits for your application.

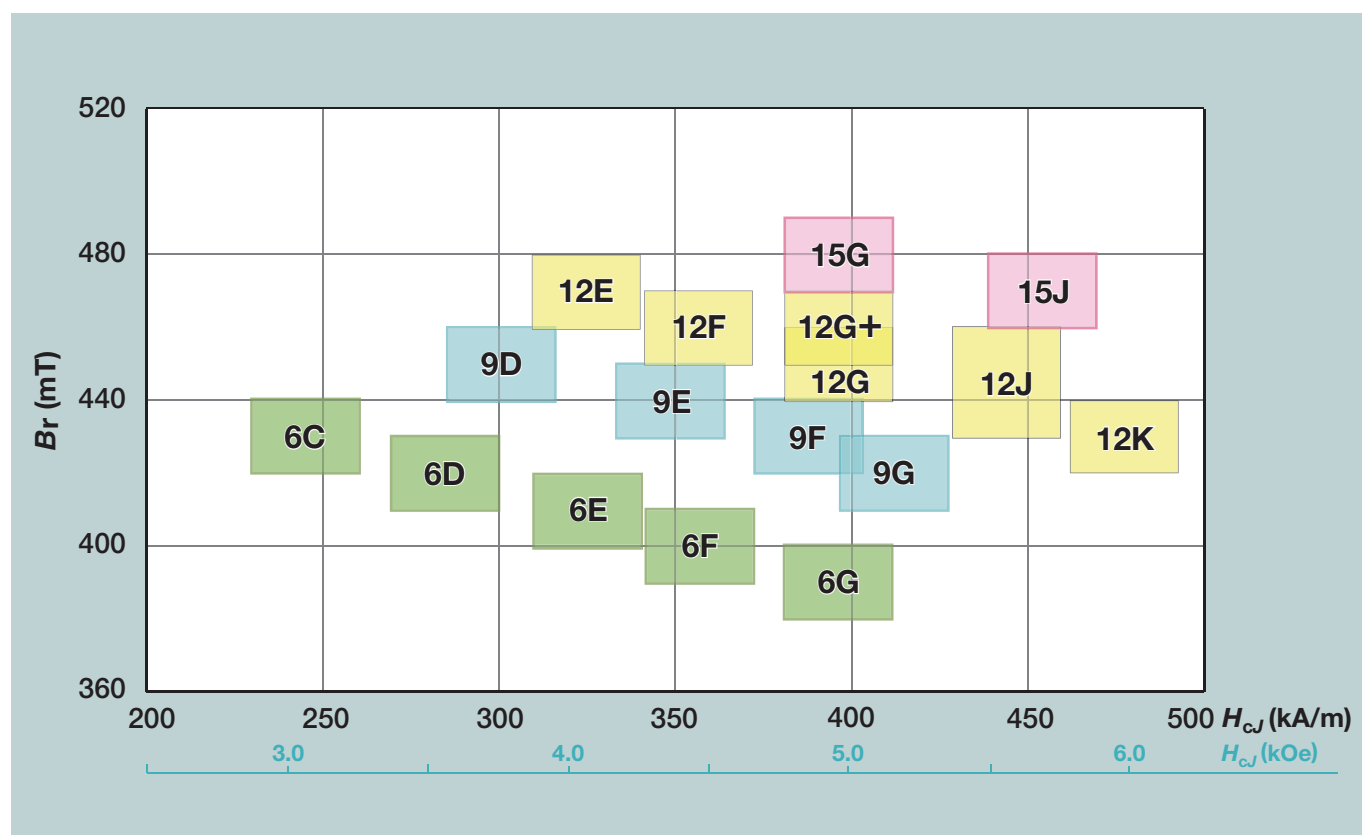
○ Excellent ○ Good



# 高性能フェライト磁石 NMF<sup>®</sup>シリーズ

## High-Performance Ferrite Magnets NMF<sup>™</sup> Series

量産フェライト磁石として世界最高レベルの磁気特性を実現 (2017年1月時点)  
The highest level magnetic properties available in a mass-produced ferrite magnets.(As of Jan. 2017)



磁気特性一覧表 Magnetic Characteristics

材質名 Material code	残留磁束密度 Remanence $B_r$	保磁力 Coercivity				最大エネルギー積 Maximum energy product (BH)max	
		$H_{cB}$		$H_{cJ}$			
	(mT)	(kA/m)	(kOe)	(kA/m)	(kOe)	(kJ/m³)	(MGOe)
NMF-15G	470 ~ 490	342 ~ 382	4.3 ~ 4.8	≥382	≥4.8	41.4~44.6	5.2 ~ 5.6
NMF-15J	460 ~ 480	342 ~ 382	4.3 ~ 4.8	≥440	≥5.5	39.7~43.0	5.0 ~ 5.4
NMF-12E	460 ~ 480	294 ~ 334	3.7 ~ 4.2	≥310	≥3.9	39.7~43.0	5.0 ~ 5.4
NMF-12F	450 ~ 470	318 ~ 358	4.0 ~ 4.5	≥342	≥4.3	38.2~41.4	4.8 ~ 5.2
NMF-12G+	450 ~ 470	318 ~ 358	4.0 ~ 4.5	≥382	≥4.8	38.2~41.4	4.8 ~ 5.2
NMF-12G	440 ~ 460	310 ~ 350	3.9 ~ 4.4	≥382	≥4.8	36.6~39.8	4.6 ~ 5.0
NMF-12J	430 ~ 460	300 ~ 350	3.8 ~ 4.4	≥430	≥5.4	35.0~39.8	4.4 ~ 5.0
NMF-12K	420 ~ 440	300 ~ 350	3.8 ~ 4.4	≥462	≥5.8	33.4~36.6	4.2 ~ 4.6
NMF-9D	440 ~ 460	262 ~ 302	3.3 ~ 3.8	≥286	≥3.6	36.6~39.7	4.6 ~ 5.0
NMF-9E	430 ~ 450	310 ~ 350	3.9 ~ 4.4	≥334	≥4.2	35.0~38.1	4.4 ~ 4.8
NMF-9F	420 ~ 440	302 ~ 342	3.8 ~ 4.3	≥374	≥4.7	33.4~36.6	4.2 ~ 4.6
NMF-9G	410 ~ 430	294 ~ 334	3.7 ~ 4.2	≥398	≥5.0	31.8~35.0	4.0 ~ 4.4
NMF-6C	420 ~ 440	230 ~ 262	2.9 ~ 3.3	≥230	≥2.9	33.4~36.6	4.2 ~ 4.6
NMF-6D	410 ~ 430	246 ~ 286	3.1 ~ 3.6	≥270	≥3.4	31.8~35.0	4.0 ~ 4.4
NMF-6E	400 ~ 420	278 ~ 318	3.5 ~ 4.0	≥310	≥3.9	30.2~33.4	3.8 ~ 4.2
NMF-6F	390 ~ 410	270 ~ 310	3.4 ~ 3.9	≥342	≥4.3	28.6~31.8	3.6 ~ 4.0
NMF-6G	380 ~ 400	262 ~ 302	3.3 ~ 3.8	≥382	≥4.8	27.0~30.2	3.4 ~ 3.8

(注) 実際の特性規格は 形状、寸法、製造条件等により変化します。

Actual magnetic properties may be different from the ones shown above, depending on shape, size and manufacturing conditions.

上記以外のグレードについては、営業担当者へお問い合わせください。

Please contact your sales representative about other grades.

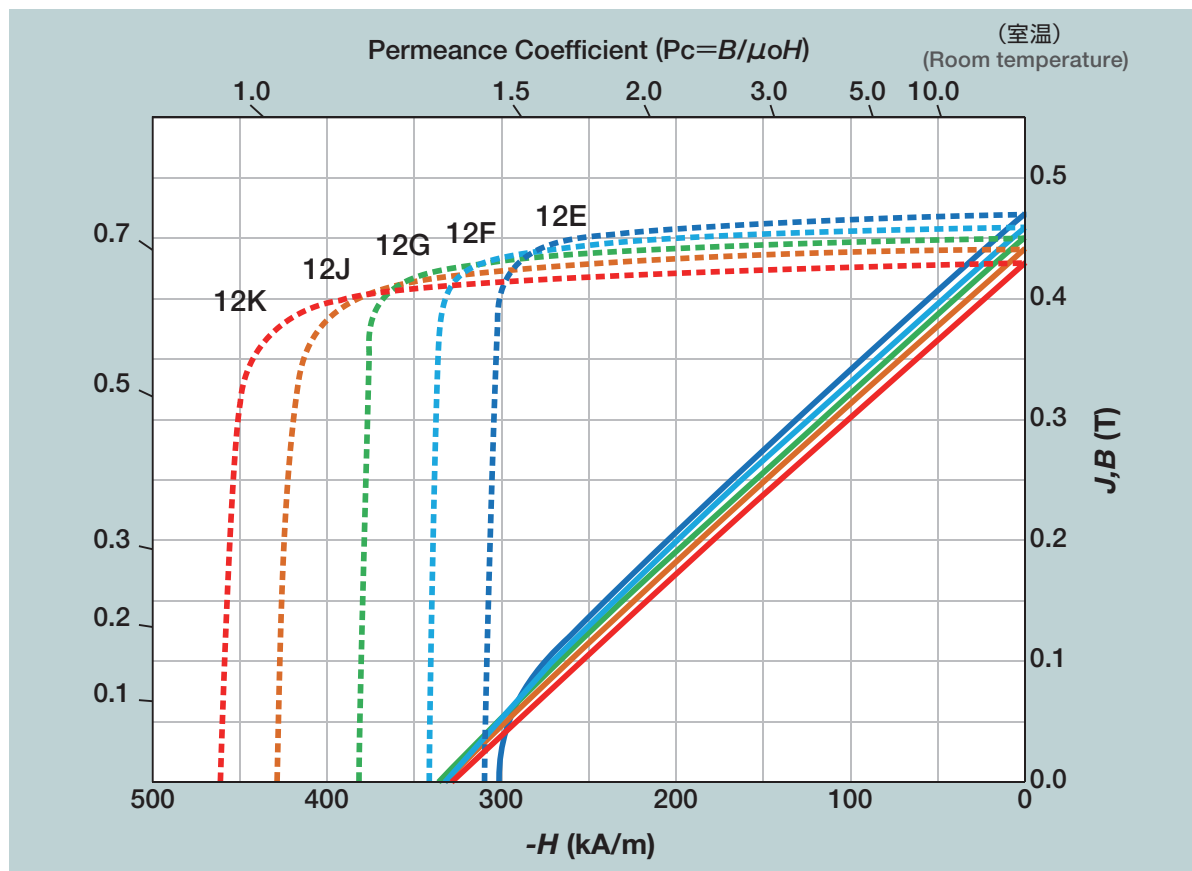


# 高性能フェライト磁石 NMF<sup>®</sup>シリーズ減磁曲線

## High-Performance Ferrite Magnets NMF<sup>™</sup> Series Demagnetization Curves

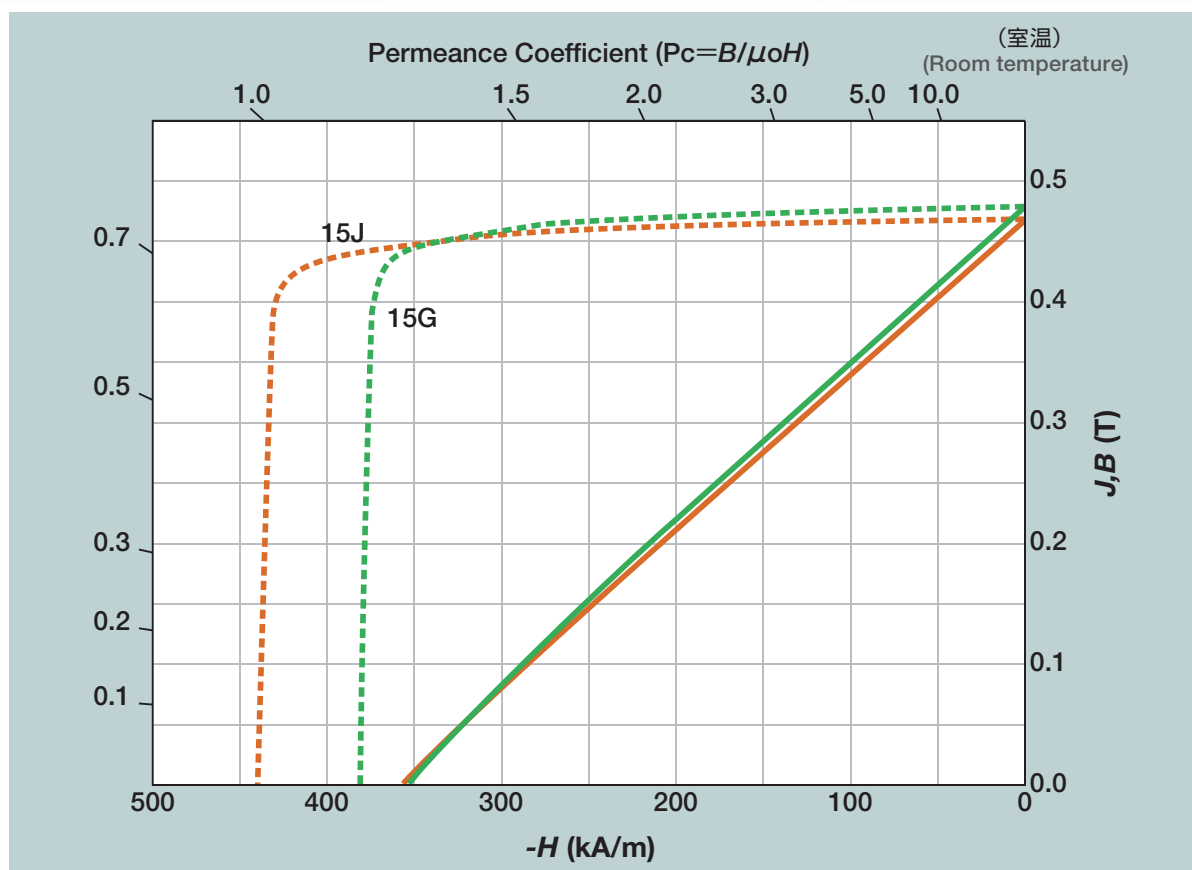
主要材質の減磁曲線 NMF-12 シリーズ

Demagnetization Curves of NMF-12 Series



主要材質の減磁曲線 NMF-15 シリーズ

Demagnetization Curves of NMF-15 Series

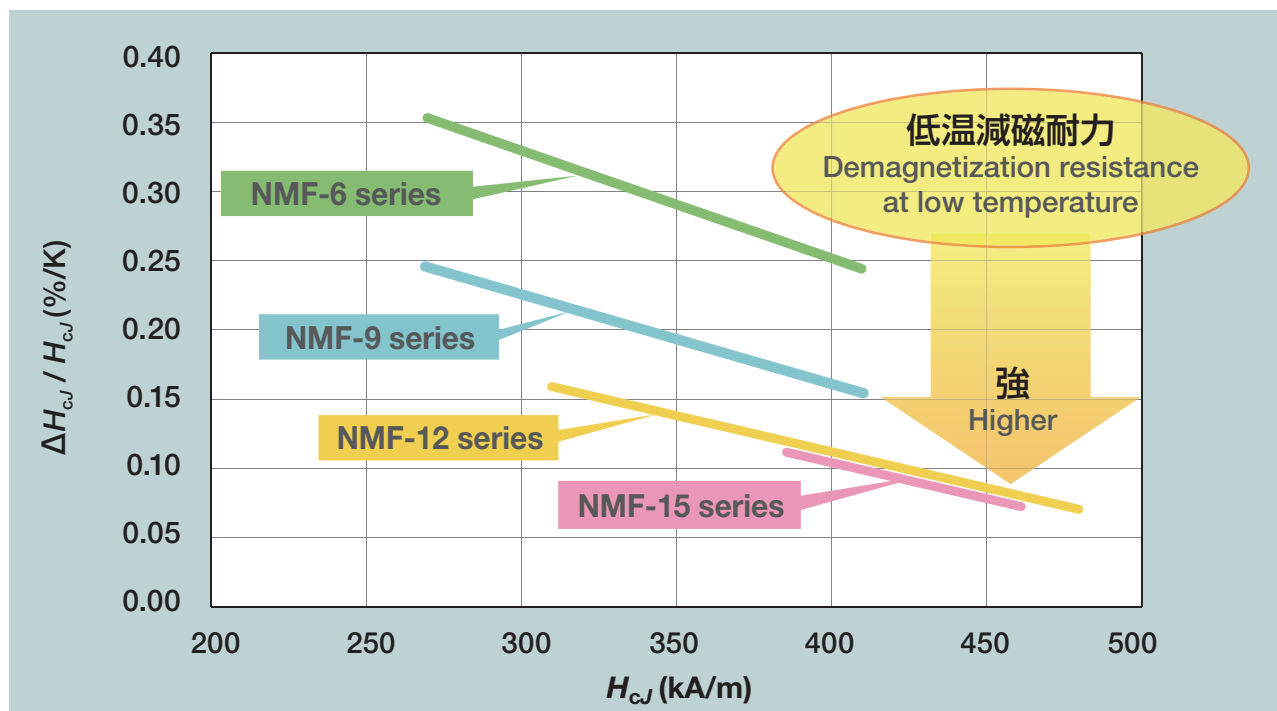


# 高性能フェライト磁石 NMF<sup>®</sup>シリーズ

## High-Performance Ferrite Magnets NMF<sup>™</sup> Series

保磁力( $H_{cJ}$ )の温度係数

Temperature Coefficient of  $H_{cJ}$



15材による設計検討結果(パワーシート用モータの場合)

Design Comparison between Nd-Fe-B Bonded and NMF-15G (Power Seat Motor)

●Ndボンド磁石と比較し、モータ重量低減が可能。

Reduce motor weight by using ferrite 15 material.

4極ブラシ付モータ 4pole brush motor

モータ外径:  $\phi 38$  (固定)

Motor OD:  $\phi 38$  (fixed)

設計条件:

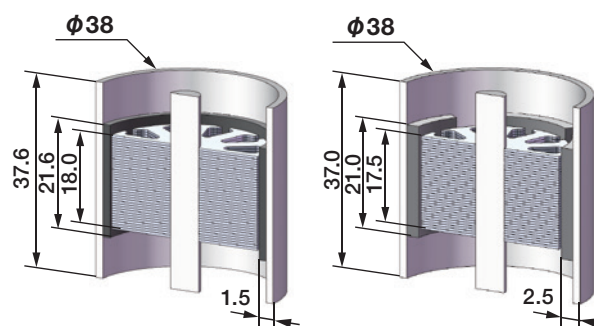
Design condition:

同一モータ特性

Same motor performance

(回転数、トルク、減磁耐力等)

(rpm, torque, demagnetization resistance etc)



Nd-Fe-B Bonded

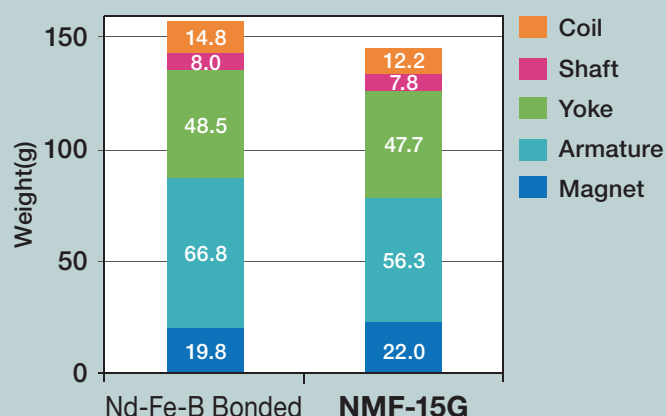
NMF-15G

※ (社内設計による/by our own design)

(g/motor)

	Nd-Fe-B Bonded	NMF-15G
コイル Coil	14.8	12.2
シャフト Shaft	8.0	7.8
ヨーク Yoke	48.5	47.7
アーマチュア Armature	66.8	56.3
マグネット Magnet	19.8	22.0(4pcs)
合計 Total	157.9	146.0

重量比較(g/motor) Weight comparison


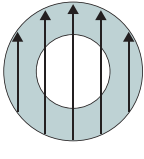


# フェライト異方性リング磁石

Ferrite Anisotropic Ring Magnets

## フェライト極異方性リング磁石

Ferrite Anisotropic Multi-Pole Ring Magnets

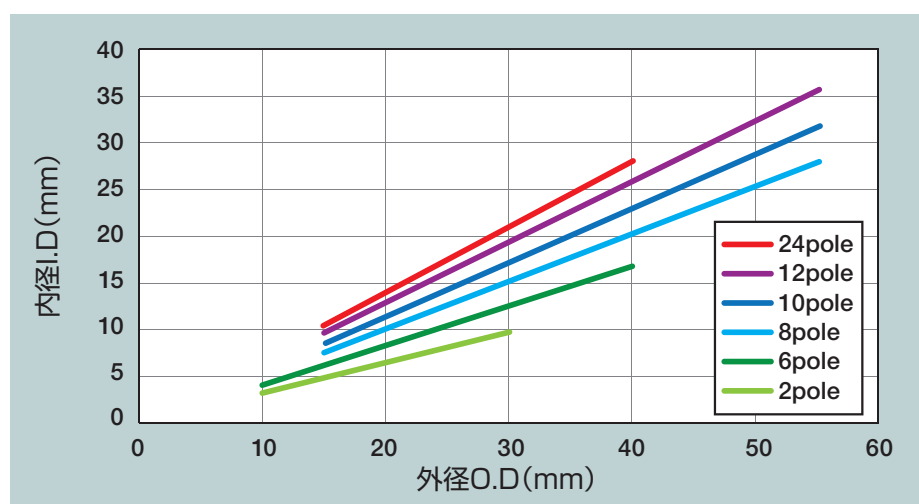
タイプ Types	乾式製法 Dry-pressing	湿式製法 Wet-pressing
材 質 Material	NMF-DM1 NMF-DM2 NMF-DM3	NMF-WM2 NMF-WM3 NMF-WM4
磁石外径 OD(mm)	φ10 ~ φ56	φ10 ~ φ30
極 数 <sup>※</sup> Number of Poles	 	
配 向 Orientation		

※ 極数等に関する仕様については 営業担当者へお問い合わせください。

On characteristics not listed on above table, please contact your sales representative.

## 推奨内外径と磁石極数

Preferred ID/OD Ratio and Number of Poles



## 磁気特性一覧表

Magnetic Characteristics

材質名 Material code	残留磁束密度 Remanence $B_r$	保磁力 Coercivity $H_{cJ}$	
	(mT)	(kA/m)	(kOe)
NMF-DM1	340	≥263	≥3.3
NMF-DM2	360	≥302	≥3.8
NMF-DM3	380	≥326	≥4.1
NMF-WM1	250	≥239	≥3.0
NMF-WM2	350	≥263	≥3.3
NMF-WM3	370	≥302	≥3.8
NMF-WM4	390	≥326	≥4.1

※ 極異方性磁石は現物でのBH測定が出来ないため、上記は材料特性を示しています。

Above numbers show material characteristics because B-H curves of actual multi-pole anisotropic magnets cannot be measured.

## 異方性ボンド磁石の磁気特性に匹敵する、超高密度の等方性ボンド磁石

HIDENSE<sup>™</sup> is Ultrahigh Density Isotropic Bonded Magnets with equivalent magnetic properties to Anisotropic Bonded Magnets.

## ●形状自由度が高い

High flexibility for shape.

## ●着磁自由度が高い

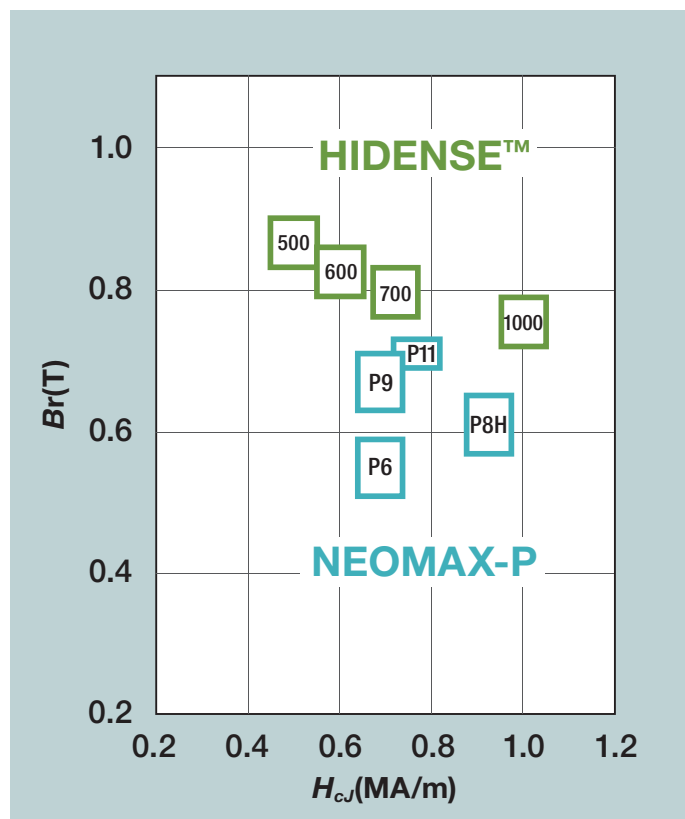
High flexibility for magnetized patterns.

## ●Nd焼結磁石比で高い電気抵抗率

High Electric resistivity than Nd-sintered magnets.

## ●重希土類フリー

Heavy rare-earth free.



## 磁気特性一覧表

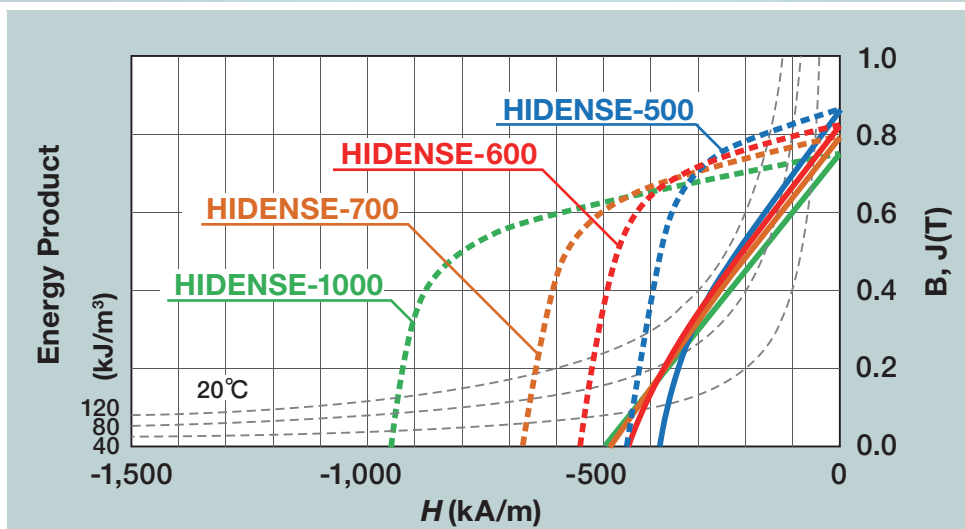
## Magnetic Characteristics

材質 Material code	残留磁束密度 Remanence $B_r$	保磁力 Coercivity $H_{cJ}$		保磁力 Coercivity $H_{cB}$		最大エネルギー積 Maximum energy product	
	mT	kA/m	kOe	kA/m	kOe	kJ/m <sup>3</sup>	MGOe
HIDENSE-500	830-900	450-550	5.7-6.9	390-450	5.0-5.8	97 ~ 107	12.2 ~ 13.5
HIDENSE-600	790-860	550-650	6.9-8.2	430-490	5.5-6.3	97 ~ 107	12.2 ~ 13.5
HIDENSE-700	760-830	670-770	8.6-9.8	470-530	6.0-6.8	95 ~ 105	12.3 ~ 13.6
HIDENSE-1000	720-790	950-1050	11.9-13.2	470-530	6.0-6.8	87 ~ 97	10.9 ~ 12.2
NEOMAX-P11	690-730	≥716	≥9	445-478	5.5-8.0	79 ~ 88	10 ~ 11
NEOMAX-P9	630-710	≥636	≥8	374-454	4.7-5.7	63 ~ 80	8 ~ 10
NEOMAX-P8H	570-650	≥875	≥11	374-454	4.7-5.7	55 ~ 72	7 ~ 9
NEOMAX-P6	510-590	≥636	≥8	320-400	4.0-5.0	40 ~ 56	5 ~ 7



# HIDENSE® 減磁曲線

# HIDENSE™ Demagnetization Curves



## 物性値

## Material Properties

材質 Material code	温度係数 Temperature coefficient (%/°C)		リコイル透磁率 Recoil permeability	線膨張係数 Thermal expansion ( $\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ )	電気抵抗 Electrical resistivity ( $\mu\Omega \cdot \text{cm}$ )	圧環強度 Ring crushing strength (Mpa)	密度 Density ( $\times 10^3 \text{g/m}^3$ )
	$B_r$	$H_{cJ}$	$\mu_{\text{rec}}$				
HIDENSE®	-0.10	-0.38	1.2	8	5,000	50	6.3~6.5
HIDENSE®+ 樹脂含浸 HIDENSE+Resin impregnated						60	
NEOMAX-P	-0.10	-0.38	1.2	10	10,000	60	5.8~6.0
NEOMAX-P+ 樹脂含浸 NEOMAX-P+Resin impregnated						70	

## 表面処理

## Surface Treatments

表面処理の種類 Surface treatments	推奨膜厚 Recommended thickness	接着性 Adhesive property	耐食性 Corrosion resistance
エポキシ吹付コーティング Epoxy spray coating	10~30 $\mu\text{m}$	◎	◎
エポキシ電着コーティング Epoxy electrodeposition coating	10~30 $\mu\text{m}$	○	◎
ニッケルメッキ Nickel plating	5~20 $\mu\text{m}$	○	◎
樹脂含浸 (封孔処理) Resin impregnated (Pore sealing)	5~20 $\mu\text{m}$	○	○
簡易防錆コーティング Simple corrosion inhibitor coating	1~10 $\mu\text{m}$	○	△

※接着性は、ご使用になる接着剤によって異なります。

※耐食性は、当社試験によるもので、使用環境や試験条件によって異なります。

\*Adhesive property is depending on yours.

\*Corrosion resistance is depending on your environments, and on your test conditions.

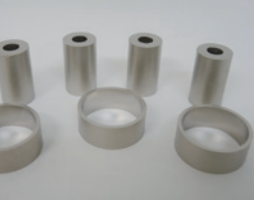
### エポキシ吹付コーティング Epoxy spray coating



### エポキシ電着コーティング Epoxy electrodeposition coating



### ニッケルメッキ Nickel plating



### 樹脂含浸 Resin impregnated



# 鑄造磁石(CKSC<sup>®</sup>)/圧延磁石(CKSR<sup>®</sup>)

Cast Magnets(CKSC<sup>™</sup>)/ Rolled Magnets(CKSR<sup>™</sup>)

残留磁束密度が高く、温度安定性に優れ、  
リサイクルが容易な省資源型磁石

Cast and Rolled magnet have high remanence and excellent temperature stability, and are resource-saving material as they can be recycled easily.



## Fe-Cr-Co 磁石の特長

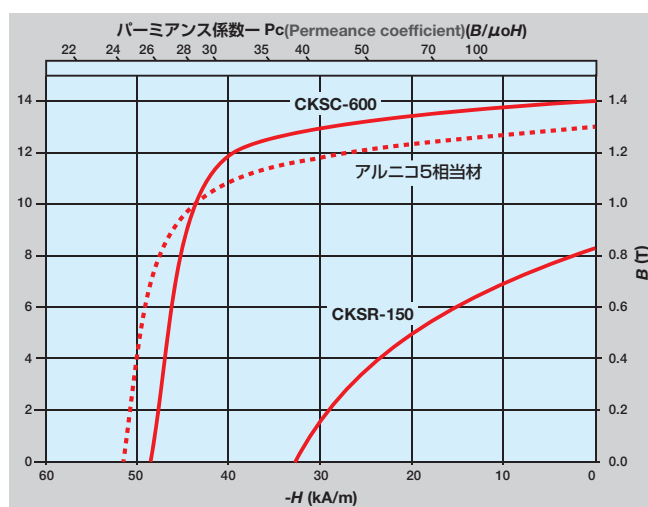
## Characteristics of Fe-Cr-Co Magnet

### <CKSC/CKSR>

- アルニコ磁石の特徴を有しながら、残留磁束密度が高く、Co含有量が少ない  
High remanence with low cobalt content, while maintaining characteristics of Alnico magnet
- 残留磁束密度の温度係数が小さい(-0.03%/K)  
Small temperature coefficient of remanence (-0.03%/K)
- 原料にレアアースを使用しておらず、調達安定性に優れる  
Stable supply of raw materials because no rare earth elements are used

### <CKSR>

- 形状自由度が高い  
High capability of forming



## 磁気特性一覧表

## Magnetic Characteristics

### 1. 鑄造Fe-Cr-Co磁石 Fe-Cr-Co magnets (casting)

材質名 Material code	残留磁束密度: $B_r$ Remanence T	保磁力: $H_c$ Coercivity kA/m (kOe)	最大エネルギー積: $(BH)_{max}$ Maximum energy product kJ/m <sup>3</sup> (MGOe)	$B_r$ の温度係数 Temperature coefficient of $B_r$ (%/K)	特長 Features
CKSC-550B	1.35 ~ 1.45	42 ~ 51 (0.53 ~ 0.63)	42.1 ~ 50.2 (5.3 ~ 6.3)	-0.03	異方性 Anisotropy
CKSC-600	1.30 ~ 1.40	46 ~ 53 (0.58 ~ 0.66)	43.7 ~ 51.8 (5.5 ~ 6.5)		

### 2. 圧延Fe-Cr-Co磁石 Fe-Cr-Co magnets (rolling)

材質名 Material code	残留磁束密度: $B_r$ Remanence T	保磁力: $H_c$ Coercivity kA/m (kOe)	最大エネルギー積: $(BH)_{max}$ Maximum energy product kJ/m <sup>3</sup> (MGOe)	$B_r$ の温度係数 Temperature coefficient of $B_r$ (%/K)	特長 Features
CKSR-150	0.80 ~ 0.90	31 ~ 39 (0.40 ~ 0.48)	8.7 ~ 15.2 (1.1 ~ 1.9)	-0.05	等方性 Isotropy
CKSR-550	1.30 ~ 1.44	42 ~ 54 (0.53 ~ 0.67)	42.1 ~ 54.2 (5.3 ~ 6.8)	-0.03	異方性 Anisotropy
CKSR-400H	0.88 ~ 1.08	55 ~ 67 (0.70 ~ 0.83)	22.2 ~ 30.3 (2.8 ~ 3.8)		
CKSR-H5B~H30B	1.20 ~ 1.42	4 ~ 24 (0.05 ~ 0.30)	—	—	異方性 半硬質 Anisotropy, Semi-hard
CKSR-HOSL	1.00 ~ 1.35	1 ~ 4 (0.01 ~ 0.05)	—	—	異方性 半硬質 Anisotropy, Semi-hard

(注) 実際の特性規格は 形状、寸法、製造条件、使用環境等により変化します。

Actual magnetic properties may be different from the ones shown above depending on shape, size, manufacturing conditions or operating conditions.

# 永久磁石の特性変化(減磁)について

For characteristic change (Demagnetization) of the Permanent Magnets

## 減磁の種類 Types of Demagnetization

現象	現象の説明	原因
可逆変化	環境が変化すれば磁束量は変化する 環境が元に戻れば復元する	材料固有の磁気的性質の温度変化
不可逆変化(A)	環境が戻っても元の値に復元しない 再着磁すればまた元の値に回復する	外部磁界による減磁 低温減磁 高温減磁
不可逆変化(B)	環境が戻っても元の値に復元しない 再着磁しても、元の値に回復しない	腐食、溶解、酸化などによる組織・組成変化

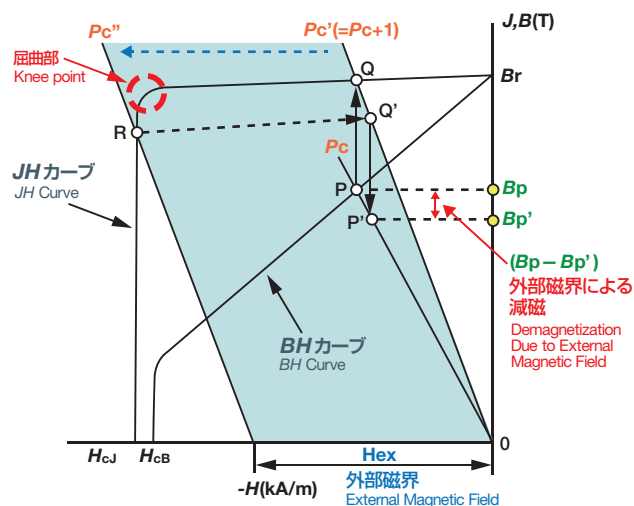
Phenomenon	Explanation	Cause
Reversible Loss	A reversible loss is a change (decrease) in magnetic flux that takes place according to a change in environment (such as temperature) and that recovers to its original value without any net loss when the environment returns to the original state.	Temperature Coefficient
Irreversible Loss(A)	An irreversible loss of this type is a net loss that does not recover even when the environment returns to the original state but it is recoverable by re-magnetization.	Low and high temperature demagnetization due to age-related change or an external magnetic field
Irreversible Loss(B)	An irreversible loss of this type is a net loss that does not recover when the environment returns to the original state nor when the magnet is re-magnetized.	Changes in structure and/or composition due to corrosion and/or heat

## 外部磁界による減磁 Demagnetization by External Magnetic Field

外部磁界の影響を検討する場合は、磁石固有の磁化の強さを示す**JHカーブ**を用います。磁石使用時のパーミアンス係数が**Pc**の場合、**BHカーブ**との交点Pの磁束密度**Bp**で磁石は動作します。

P点からの垂線と**JHカーブ**との交点をQとします。Q点は、外部磁界が0(ゼロ)時の磁化の強さを表し、**Pc'**( $=Pc+1$ )と**JHカーブ**との交点と一致します。

外部磁界**Hex**が逆方向に印加された場合、パーミアンス係数が外部磁界だけ平行移動**Pc''**したと考えられます。したがって、Q点は**Pc''**と**JHカーブ**の交点Rに移動します。次に、外部磁界を取り除いた場合、R点は**JHカーブ**に対して平行移動し**Pc'**との交点Q'になります。Q'点から下ろした垂線と**Pc**との交点P'が、外部磁界を受けた後の磁石動作点での磁束密度**Bp'**になります。つまり、**BHカーブ**と**Pc**との交点Pには戻らず、**(Bp-Bp')**だけ磁束密度が低下します。これを「不可逆変化(外部磁界による減磁)」といい、R点が**JHカーブ**の屈曲部より下になる場合に起こります。



magnetic field is removed, the point R moves on a recoil curve RQ' to the intersection point Q' with OQ.

The magnetic flux density in the magnet corresponding to the magnetization at point Q' can be obtained by determining the new operating point P', which is the intersection point between a vertical line drawn from the point Q' and the load line OP. In other words, the magnetic flux density does not return to the intersection P between the BH curve and **Pc** but it decreases by **(Bp-Bp')**.

## 高温減磁の図式解説 Demagnetization by High Temperature

磁束密度(**Br**)の温度係数 $\alpha = -0.11\%$  / Kの希土類磁石の20℃および140℃の減磁曲線をそれぞれ(A)Ⓐで表します。

< 磁石使用時のパーミアンス係数がP1の場合>

20℃では減磁曲線(A)とP1との交点aの磁束密度**Ba**で磁石は動作します。また、140℃では減磁曲線ⒶとP1との交点bの磁束密度**Bb**で磁石は動作します。このとき磁石の温度係数 $\alpha$ は(-0.11%/K)ですので、

**Bb**は  $Bb = Ba \{1 - 0.0011 \times 120\}$  で求められます。

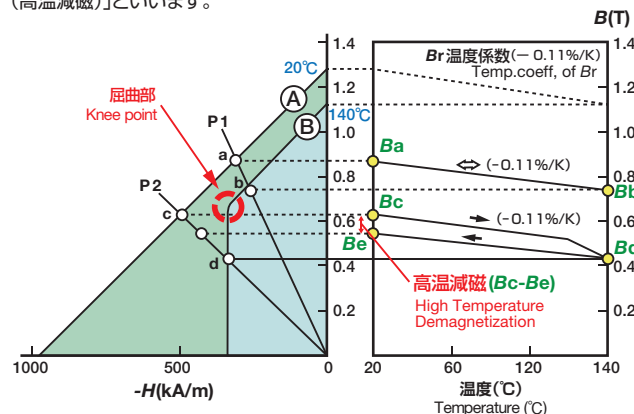
温度変化分( $\Delta t$ )

さらに温度を20℃に戻すと、減磁曲線(A)とP1との交点aに戻り磁束密度**Ba**で動作します。温度が元に戻れば特性も復元します。これを「可逆変化」といいます。

< 磁石使用時のパーミアンス係数がP2の場合>

20℃では減磁曲線(A)とP2との交点cの磁束密度**Bc**で磁石は動作します。また、140℃では減磁曲線ⒶとP2との交点dの磁束密度**Bd**で磁石は動作します。さらに温度を20℃に戻すと、磁束密度は磁石の温度係数分のみ戻り、**Be**で動作します。つまり、減磁曲線(A)とP2との交点cには戻らず、**(Bc-Be)**だけ磁束密度が低下します。

このように、高温時において磁石動作点が減磁曲線の屈曲部を越え、屈曲部より下で交差し、環境を戻しても元の磁束密度が得られないことを「不可逆変化(高温減磁)」といいます。





# 永久磁石の特性変化(減磁)について

## For characteristic change (Demagnetization) of the Permanent Magnets

The demagnetizing curves of the Rare Earth magnet with the magnetic flux density ( $B_r$ ) temperature coefficient  $\alpha=-0.11\%/K$  at temperatures of  $20^\circ C$  and  $140^\circ C$  are represented by (A) and (B), respectively.

<A case free from thermal demagnetization: when the permeance coefficient is  $P_1$  while the magnet is in use>

At  $20^\circ C$ , the magnet operates with the magnetic flux density  $B_a$  at the intersection a between the demagnetizing curve (A) and the load line with the permeance coefficient  $P_1$ . At  $140^\circ C$ , the magnet operates with the magnetic flux density  $B_b$  at the intersection b between the demagnetizing curve (B) and the same load line. In this case, since the temperature coefficient of  $B_r$ ,  $\alpha$ , of the magnet is  $-0.11\%/K$ ,  $B_b$  can be determined by the following formula:

$$B_b = B_a \{1 - 0.0011 \times 120\}$$

↓  
the temperature change ( $\Delta t$ )

When the temperature returns to  $20^\circ C$ , the magnet returns to the intersection a between the  $BH$  demagnetizing curve (A) and the load line (with a slope  $P_1$ ) and operates with the magnetic flux density  $B_a$ . When the temperature

returns to its initial level, the characteristics are restored. This phenomenon is referred to as "reversible change".

<A case in which thermal demagnetization occurs: when the permeance coefficient is  $P_2$  ( $P_2 < P_1$ ) while the magnet is in use>

At  $20^\circ C$ , the magnet operates with the magnetic flux density  $B_c$  at the intersection c between the  $BH$  demagnetizing curve (A) and a load line with a smaller permeance coefficient  $P_2$  compared with  $P_1$ . At  $140^\circ C$ , the magnet operates with the magnetic flux density  $B_d$  at the intersection d between the  $BH$  curve (B) and the load line beyond the knee point. When the temperature returns to  $20^\circ C$ , the magnetic flux density does not return to the original value but to  $B_e$  from  $B_d$  by only an amount corresponding to the magnet's reversible temperature coefficient of the magnetic flux density. In other words, an irreversible loss by ( $B_c - B_e$ ) occurs. This phenomenon is referred to as "irreversible change (or, Thermal Demagnetization at High Temperature, or simply, High Temperature Demagnetization."

### 低温減磁の図式解説 Demagnetization by Low Temperature

磁束密度 ( $B_r$ ) の温度係数  $\alpha = -0.18\%/K$  のフェライト磁石の  $20^\circ C$  および  $-60^\circ C$  の減磁曲線をそれぞれ (A) (B) で表します。

< 磁石使用時のパーミアンス係数が  $P_1$  の場合 >

$20^\circ C$  では減磁曲線 (A) と  $P_1$  との交点 a の磁束密度  $B_a$  で磁石は動作します。また、 $-60^\circ C$  では減磁曲線 (B) と  $P_1$  との交点 b の磁束密度  $B_b$  で磁石は動作します。このとき磁石の温度係数  $\alpha$  は ( $-0.18\%/K$ ) です。

$B_b$  は  $B_b = B_a \{1 - 0.0018 \times (-80)\}$  で求められます。

↓  
温度変化分 ( $\Delta t$ )

さらに温度を  $20^\circ C$  に戻すと、減磁曲線 (A) と  $P_1$  との交点 a に戻り磁束密度  $B_a$  で動作します。温度が元に戻れば特性も復元します。これを「可逆変化」といいます。

< 磁石使用時のパーミアンス係数が  $P_2$  の場合 >

$20^\circ C$  では減磁曲線 (A) と  $P_2$  との交点 c の磁束密度  $B_c$  で磁石は動作します。また、 $-60^\circ C$  では減磁曲線 (B) と  $P_2$  との交点 d の磁束密度  $B_d$  で磁石は動作します。さらに温度を  $20^\circ C$  に戻すと、磁束密度は磁石の温度係数分のみ戻り、 $B_e$  で動作します。つまり、減磁曲線 (A) と  $P_2$  との交点 c には戻らず、( $B_c - B_e$ ) だけ磁束密度が低下します。このように、低温時ににおいて磁石動作点が減磁曲線の屈曲部を越え、屈曲部より下で交差し、環境を戻しても元の磁束密度が得られないことを「不可逆変化(低温減磁)」といいます。

The demagnetizing curves of the Ferrite magnet with the magnetic flux density ( $B_r$ ) temperature coefficient  $\alpha=-0.18\%/K$  at temperatures of  $20^\circ C$  and  $-60^\circ C$  are represented by (A) and (B), respectively.

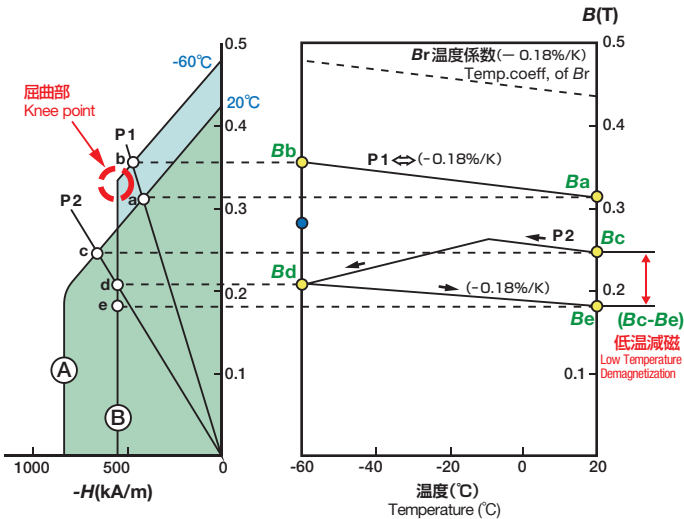
<A case free from thermal demagnetization: when the permeance coefficient is  $P_1$  while the magnet is in use>

At  $20^\circ C$ , the magnet operates with the magnetic flux density  $B_a$  at the intersection a between the demagnetizing curve (A) and the load line with the permeance coefficient  $P_1$ . At  $-60^\circ C$ , the magnet operates with the magnetic flux density  $B_b$  at the intersection b between the demagnetizing curve (B) and the same load line. In this case, since the temperature coefficient of  $B_r$ ,  $\alpha$ , of the magnet is  $-0.18\%/K$ ,  $B_b$  can be determined by the following formula:

$$B_b = B_a \{1 - 0.0018 \times (-80)\}$$

↓  
the temperature change ( $\Delta t$ )

When the temperature returns to  $20^\circ C$ , the magnet returns to the intersection



a between the  $BH$  demagnetizing curve (A) and the load line (with a slope  $P_1$ ) and operates with the magnetic flux density  $B_a$ . When the temperature returns to its initial level, the characteristics are restored. This phenomenon is referred to as "reversible change".

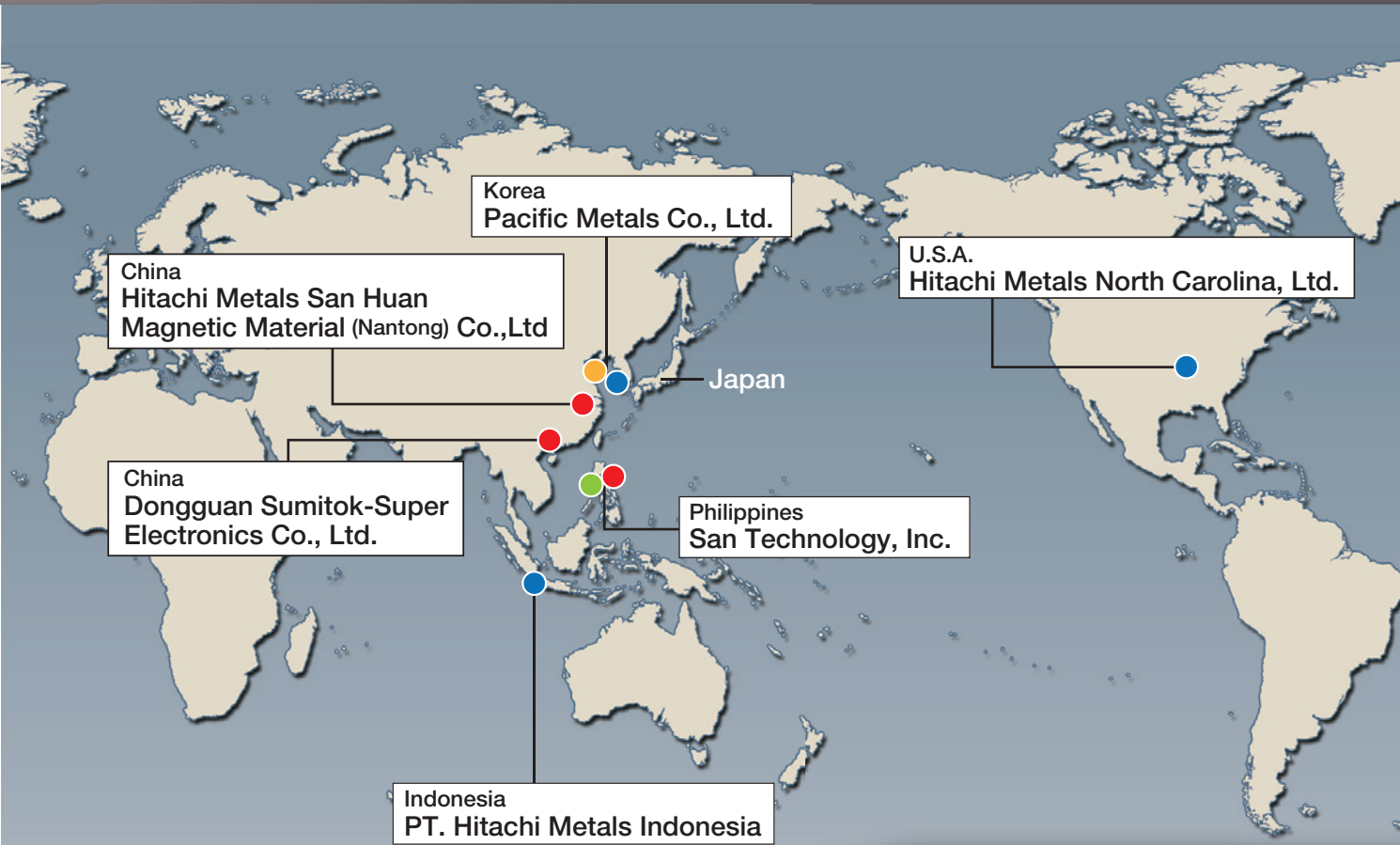
<A case in which thermal demagnetization occurs: when the permeance coefficient is  $P_2$  ( $P_2 < P_1$ ) while the magnet is in use>

At  $20^\circ C$ , the magnet operates with the magnetic flux density  $B_c$  at the intersection c between the  $BH$  demagnetizing curve (A) and a load line with a smaller permeance coefficient  $P_2$  compared with  $P_1$ . At  $-60^\circ C$ , the magnet operates with the magnetic flux density  $B_d$  at the intersection d between the  $BH$  curve (B) and the load line beyond the knee point. When the temperature returns to  $20^\circ C$ , the magnetic flux density does not return to the original value but to  $B_e$  from  $B_d$  by only an amount corresponding to the magnet's reversible temperature coefficient of the magnetic flux density. In other words, an irreversible loss by ( $B_c - B_e$ ) occurs. This phenomenon is referred to as "irreversible change (or, Thermal Demagnetization at Low Temperature, or simply, Low Temperature Demagnetization.)"

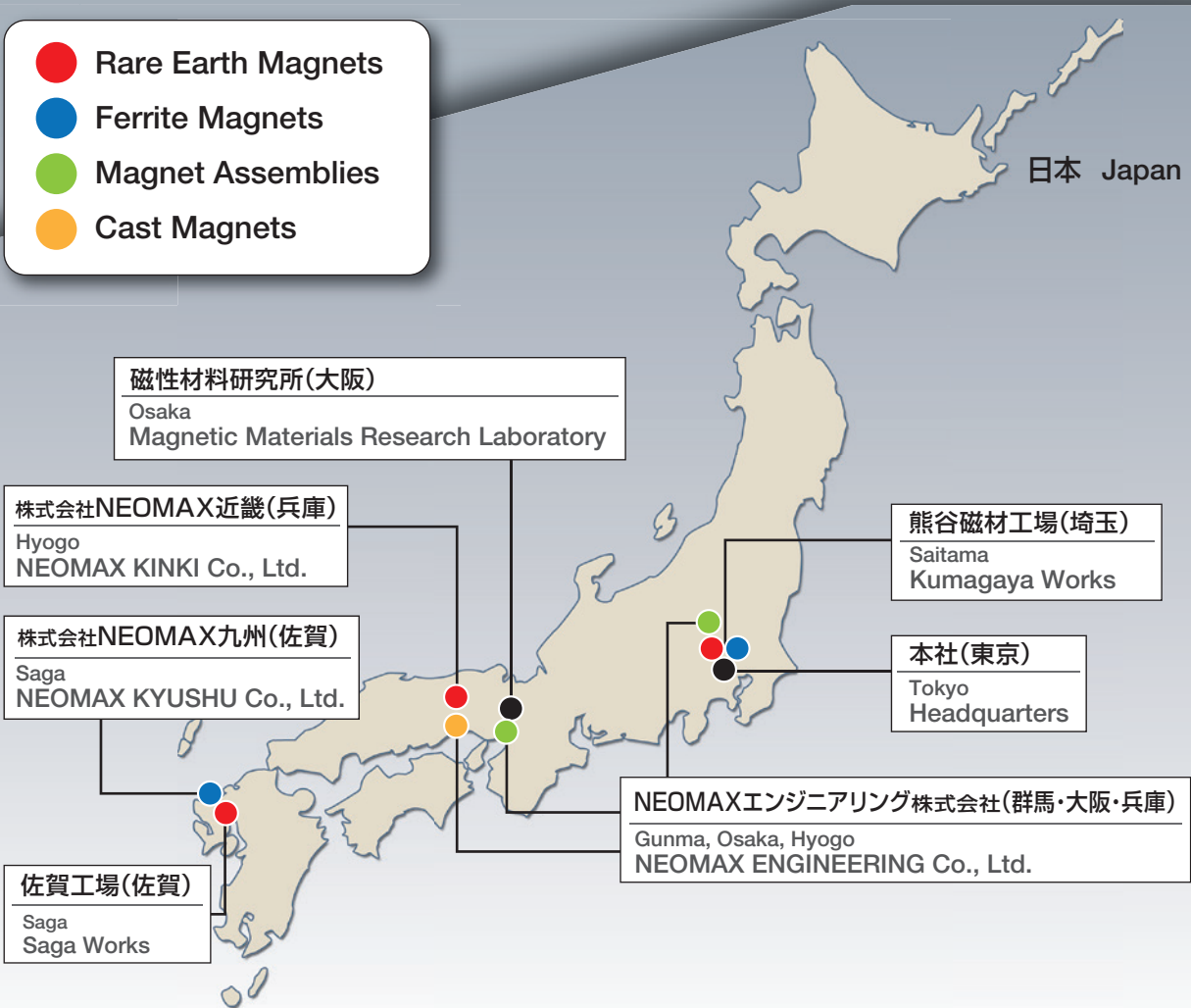


Hitachi Metals Magnetic Materials Company

# Worldwide Locations



- Rare Earth Magnets
- Ferrite Magnets
- Magnet Assemblies
- Cast Magnets



**日立金属株式会社****Hitachi Metals, Ltd.****磁性材料カンパニー****Magnetic Materials Company****本 社**〒108-8224 東京都港区港南一丁目2番70号(品川シーズンテラス)  
TEL. 03-6774-3408 FAX. 03-6774-4340**Headquarters**Shinagawa Season Terrace, 2-70, Konan 1-chome, Minato-ku, Tokyo 108-8224  
TEL. +81-3-6774-3408 FAX. +81-3-6774-4340**《国内販売拠点》 Domestic Sales Offices****営業部**〒108-8224 東京都港区港南一丁目2番70号(品川シーズンテラス)  
TEL. 03-6774-3408 FAX. 03-6774-4340**Sales Office**Shinagawa Season Terrace, 2-70, Konan 1-chome, Minato-ku, Tokyo 108-8224  
TEL. +81-3-6774-3408 FAX. +81-3-6774-4340**中日本支社**〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦2-13-19 瀧定ビル  
TEL. 052-220-7469 FAX. 052-201-5188**Central Japan Regional Office**Takisada Building, 13-19, Nishiki 2-chome, Naka-ku, Nagoya, Aichi 460-0003  
TEL. +81-52-220-7469 FAX. +81-52-201-5188**西日本支社**〒530-6112 大阪府大阪市北区中之島三丁目3番23号(中之島ダイビル)  
TEL. 06-7669-3725 FAX. 06-7669-3735**Western Japan Regional Office**Nakanoshima Dai Building, 3-23 Nakanoshima 3-chome, kita-ku Osaka 530-6112  
TEL. +81-06-7669-3725 FAX. +81-06-7669-3735**九州支店**〒810-0001 福岡県福岡市中央区天神2-14-13 天神三井ビル  
TEL. 092-687-5261 FAX. 092-687-5266**Kyushu Sales Office**Tenjin Mitsui Building, 14-13, Tenjin 2-chome, Chuo-ku, Fukuoka 810-0001  
TEL. +81-92-687-5261 FAX. +81-92-687-5266**《海外販売拠点》 Overseas Sales Offices****Hitachi Metals America, Ltd. [Chicago Office]**85 West Algonquin Road, Suite 400, Arlington Heights, IL 60005,  
U.S.A.  
TEL. +1-847-364-7200 FAX. +1-847-364-7279**Hitachi Metals (China), Ltd.**11F, Chong Hing Finance Center, No.288,  
Nanjing Road (West), Shanghai, China (200003)  
TEL. +86-21-3366-3000 FAX. +86-21-3366-3030**Hitachi Metals Europe GmbH****[South Germany Office, Leonberg]**Roemerstrasse 75, 71229 Leonberg, Germany  
TEL. +49-7152-93975-0  
E-mail: hmeleo@hitachi-metals-europe.com**Hitachi Metals Hong Kong Ltd.**8/F, Building 20E, Phase 3, Hong Kong Science Park, Pak Shek Kok,  
New Territories, Hong Kong  
TEL. +852-2724-4183 FAX. +852-2311-2095**Hitachi Metals Singapore Pte. Ltd.**12 Gul Avenue, Singapore 629656  
TEL. +65-6861-7711 FAX. +65-6861-9554**Hitachi Metals (Thailand) Ltd. [Bangkok Sales Office]**898 Unit13A1, 13FL., Ploenchit Tower.  
Ploenchit Rd., Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand  
TEL. +66-2-263-0889 FAX. +66-2-263-0891**Hitachi Metals (India) Private Limited**Plot No 94 & 95, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon-  
122050, Haryana, India  
TEL. +91-124-4812300 FAX. +91-124-2290015**安全に関するご注意: 本カタログ記載の製品をご使用の際は、必ず取扱説明書などをご覧ください。**

For details on each product please refer to the product catalog that describes the relevant product or directly contact the section in charge.

●記載の内容は予告なく変更する場合がございます。●記載内容の無断転載を禁じます。●詳細につきましては担当部署へお問い合わせください。

上記連絡先は変更になる場合もありますので、電話がつかない場合は、お手数ですが下記までご連絡をお願いいたします。

日立金属株式会社 ☎ 0800-500-5055 Tel. (03)6774-3001

The above contact numbers are subject to change. If you cannot reach us using those numbers, please try the following:

Hitachi Metals, Ltd. Toll-free 0800-500-5055 (in Japan), Tel. +81-3-6774-3001

All rights reserved.