

複合合金

製品名	材質記号	成分(wt.%)				主特性	特長
純ニッケル	NB-1	Ni				引張強さ $\leq 490\text{MPa}$ 伸び $\geq 35\%$	
銅、ニッケルクラッド ステンレス	CSTN-1 CSTN-2 CSTN-7 CSTN-12	Cu	(SUS 304)	Ni		引張強さ $\leq 690\text{MPa}$ (CSTN-1) 伸び $\geq 40\%$ $\leq 740\text{MPa}$ (CSTN-2他)	絞り性良、耐食性良
ニッケルクラッド ステンレス	Ni-ST	Ni		(SUS304) (SUS430)	引張強さ $\leq 690\text{MPa}$ 伸び $\geq 40\%$		
銅、ニッケルクラッド鉄	CFN	Cu	Fe	Ni	引張強さ $\leq 640\text{MPa}$ 伸び $\geq 20\%$		
銅クラッド鉄	CF	Cu		Fe	引張強さ $\leq 640\text{MPa}$ 伸び $\geq 20\%$		
銅クラッドステンレス	Cu-NR-3	Cu		(SUS304)	引張強さ $\leq 690\text{MPa}$ 伸び $\geq 40\%$		
アルミニウムクラッド ステンレス	Al-ST	Al		(SUS304)	引張強さ $\leq 850\text{MPa}$ 伸び 20%	加工性良	
はんだクラッドニッケル	HN	はんだ		Ni	はんだ層 20~50 μm	はんだ付け性良	
ニッケルクラッド銅	Ni-Cu-Ni	Ni	Cu	Ni		引張強さ $\leq 600\text{MPa}$ 伸び $\geq 10\%$	低抵抗、溶接性良
ニッケル、ステンレス、 銅多層クラッド	Ni-ST-Cu-ST	Ni	SUS 304	Cu	SUS 304	引張強さ $\leq 900\text{MPa}$ 伸び $\geq 5\%$	低抵抗、高強度、高耐蝕性

 複合材