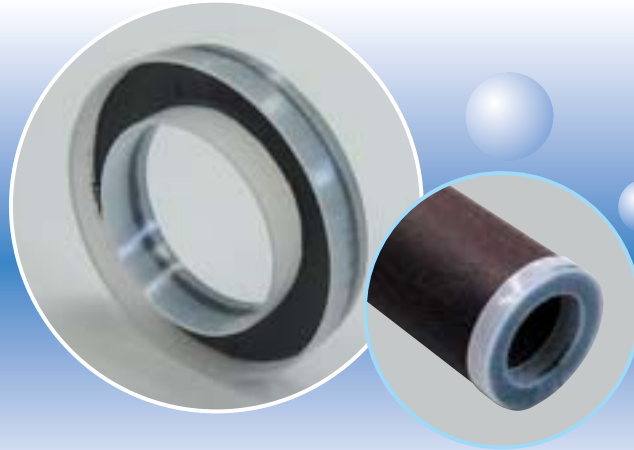


# 印 管端防食コア

水道用硬質塩化ビニルライニング鋼管 兼用形  
水道用ポリエチレン粉体ライニング鋼管

「管端防食コア」がライニング鋼管切断面の腐食を抑制します。



日立カップリング形管継手（オメガグリップ®、オメガマルチ®）による接続の際にご利用いただけます。

## 特長

### 1. 管端防食

ブチルゴムをポリエチレン製の本体に組み込んだ構造で、ライニング鋼管切断面の腐食を抑えます。

### 2. 簡単施工

袋から取り出し管端面にセットし、強く押し付けるだけで簡単に施工できます。

### 3. 脱落防止

管端の内径側を拘束することにより、管内流速が大きい場合でもパッキンの脱落を防ぎます。

## 適用範囲

■用途: 冷水、冷却水など

■適用管種:

JWWA K116 水道用硬質塩化ビニルライニング鋼管 (SGP-VA、VB)

JWWA K132 水道用ポリエチレン粉体ライニング鋼管 (SGP-PA、PB)

■適用管サイズ: 20~200A

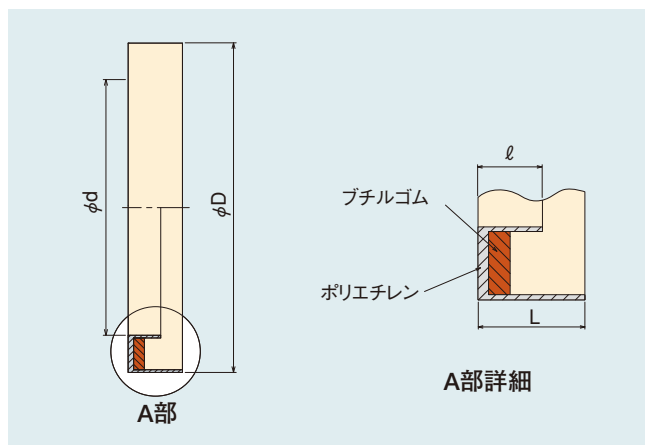
■使用流体温度範囲: 20±15℃

(施工時の環境温度範囲は-10℃~40℃です。)

■使用圧力範囲: 0~1.0MPa

■使用流速範囲: 0~3m/s

## 構造



## 寸法表

## 価格表

単位:mm

品名略号	サイズ	管呼び径 (A)	D	d	L	ℓ	価格 (円/個)	入数 (個/ケース)
HKC	20	20	28.2	16.5	6	7	430	60
HKC	25	25	35	22.5	6	7	440	60
HKC	32	32	43.7	30.6	6	7	460	60
HKC	40	40	49.6	36.5	6	7	470	60
HKC	50	50	61.5	47.8	10	7	480	40
HKC	65	65	77.3	62.4	10	7	510	30
HKC	80	80	90.1	73.9	12	7	530	30
HKC	100	100	115.3	98.5	12	7	560	20
HKC	125	125	140.8	123.4	12	7	620	20
HKC	150	150	166.2	146.8	12	7	700	8
HKC	200	200	217.3	195.3	12	7	770	6

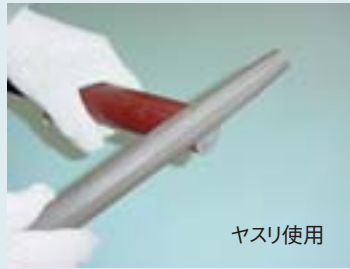
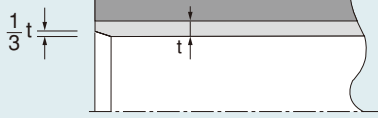
メーカー希望販売価格

本カタログに掲載されている価格には消費税等および運賃は含まれておりません。

## 施工方法

### 手順1

管切断後、ヤスリ、スクレーパを使用して内外面のバリを除去します。



ヤスリ使用



スクレーパ使用

### 手順2

管端防食コアを袋から取り出して管端に装着して強く押し付けます。



### 手順3

オメガシリーズの差し込み長さにしたがってマーキングを実施します。



**注意** 正しく施工されないと防食効果が得られません。以下の注意をよく読んでご使用ください。

#### 管の切断とバリ取り

- ◆管は直角に切断し、**段差、斜め切りがないこと**を確認してください。
- ◆管の切断面のバリは、ヤスリ、スクレーパを使って丁寧に取り除いてください。  
管内面については引っかかりのない程度で、**ライニング層肉厚の $\frac{1}{3}$ 以下**を目安に面取りをしてください。  
**リーマは内面ライニングを剥離させる恐れがありますので、使用しないでください。**

#### 管端への装着とマーキング

- ◆管端への装着は、ローラー等を使用してブチルゴムが均一に行き渡るように強く押し付けてください。
- ◆管の正しい差し込み長さを守って施工してください。**マーキングは管端防食コアを装着後に実施してください。**

#### その他

- ◆管端防食コアはライニング鋼管切断面の防食に用いる部材です。使用用途に応じて、内部流体が接するライニング鋼管の外面に防食シール剤等の塗布のような防食措置が必要な場合があります。
- ◆使用流速範囲を超えた流速で使用すると、管端防食コアが脱落する恐れがあります。
- ◆製品は変形しないように保管してください。
- ◆施工の直前まで袋から取り出さないでください。



**注意** 継手施工についての詳細は日立カップリング形管継手(オメガシリーズ)の取扱説明書をご覧ください。

オメガグリップ、オメガマルチは日立金属の登録商標です。

本カタログの掲載内容は、2011年1月現在のものです。  
本カタログに掲載の商品の内容は、仕様、外観などを予告なく変更することがあります。  
本カタログに掲載されている価格には消費税等および運賃は含まれておりません。  
ご不明な点は、支店・営業所などにお問い合わせください。  
誤った使用方法、取扱上の不注意や風水害、地震、雷などの天災および火災、公害(特殊環境)、塩害、戦争、テロなどの不可抗力、その他当社責任と認められない損害には、当社は一切責任を負いません。

#### 取扱店

 **日立金属株式会社**  
<http://www.hitachi-metals.co.jp>

本	社	〒105-8614 東京都港区芝浦一丁目2番1号(シーワンスN館) 配管機器カンパニー 継手営業部 ☎(03)5765-4298 FAX(03)5765-8313
北	日	本 支 店 ☎(022)267-0216 FAX(022)266-7891
北	海	道 営 業 所 ☎(011)221-1786(代表) FAX(011)222-4273
新	潟	営 業 所 ☎(025)241-5421 FAX(025)243-2558
中	部	東 海 支 店 ☎(0594)24-2158 FAX(0594)24-2722
北	陸	営 業 所 ☎(076)420-2881(代表) FAX(076)491-5201
静	岡	営 業 所 ☎(054)202-1580(代表) FAX(054)202-1588
関	西	支 店 ☎(06)6203-9704 FAX(06)6202-0730
中	国	支 店 ☎(082)221-4486(代表) FAX(082)221-4499
九	州	支 店 ☎(092)432-8603 FAX(092)451-8620

本カタログ記載の住所、連絡先は2011年1月現在のものです。  
変更になる場合もございますので、お電話やファクシミリが繋がらない場合は、  
お手数ですが、下記までご連絡をお願い申し上げます。  
日立金属株式会社 Tel.(03)5765-4076 ☎080-500-5055  
コミュニケーション室 Fax.(03)5765-8312 Email: hmcc@hitachi-metals.co.jp

カタログ番号 **HL-K237-C**  
2011年1月作成 (M-HT3)

