

次世代標準ダイカスト金型用鋼

DAC-iTM

iに込められた思い…

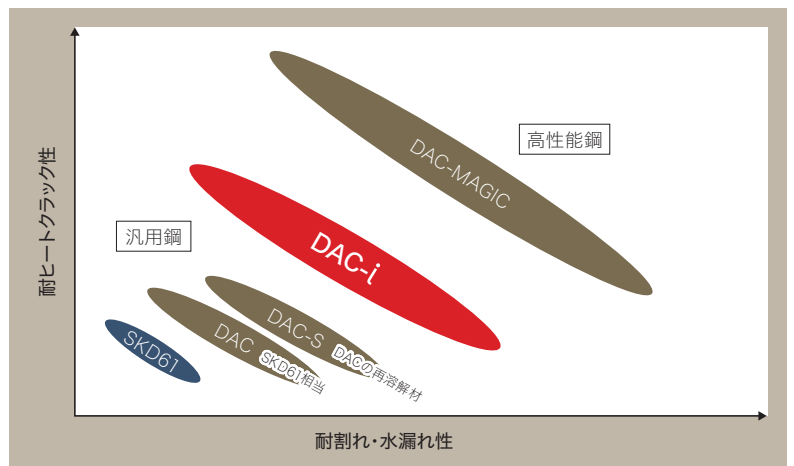
DACに息づく「isotropy」をさらに進化させた「innovativeな材料」…

従来の汎用ダイカスト金型材SKD61に対して、isotropyにより韌性を高めたDACを提供して参りましたが、成分調整とプロセス革新により韌性と高温強度をさらに高め、次世代のスタンダードを意識したダイカスト金型用鋼DAC-iを開発しました。

- 高温強度と韌性の向上により、耐ヒートクラック性が向上し、金型寿命の改善に貢献します。
- 韌性の向上により、金型の大割れや水冷穴からの水漏れの低減が期待されます。

DAC-iは汎用SKD61やSKD61相当材であるDACに比べて韌性と高温強度が高いです。そのため耐ヒートクラック性が向上し、ダイカスト金型の型寿命向上に貢献します。

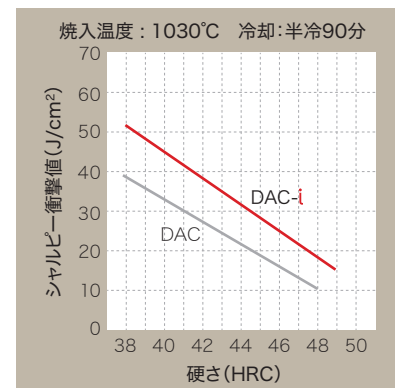
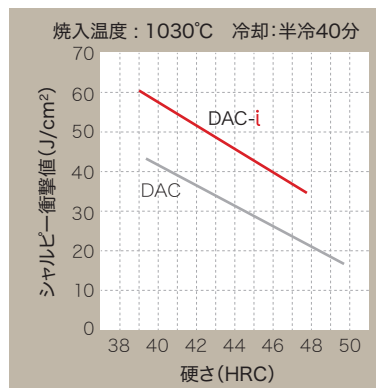
特性位置づけ(イメージ)



DAC-iはDACよりも高い韌性を示します。また大物を想定した焼入れ緩冷条件でも、DAC-iはDACよりも高い韌性を示します。

半冷時間：
焼入温度から（焼入温度+室温）/2まで
冷却するに要する時間

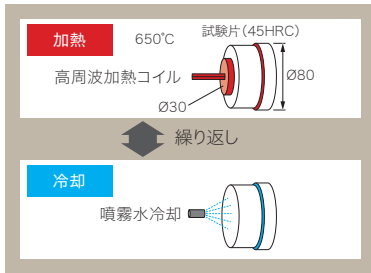
韌性(2Uノッチシャルピー衝撃値)





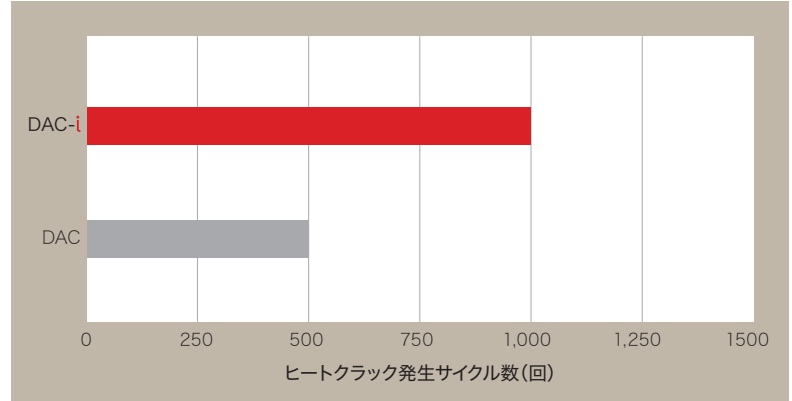
DAC-iはDACよりもヒートクラック発生サイクル数が長く、耐ヒートクラック性が良好です。

〈ヒートクラック試験〉



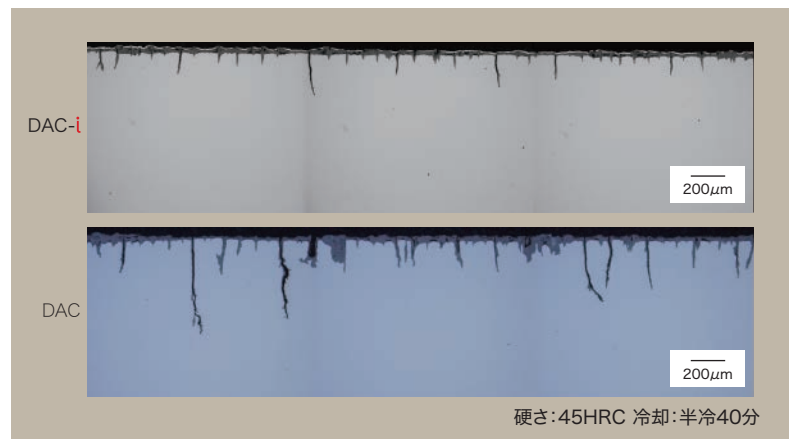
試験方法…650°C⇄水冷:3000サイクル試験

耐ヒートクラック性



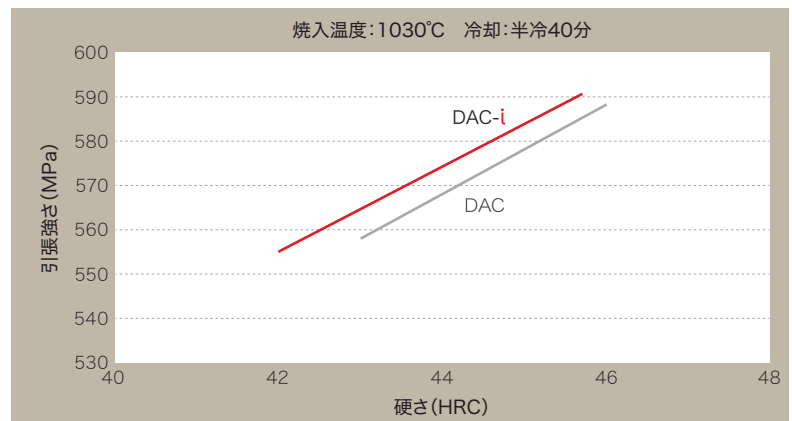
DAC-iはDACよりもヒートクラックの進展が遅く、耐ヒートクラック性は良好です。

3000サイクル後の断面クラック形態



DAC-iはDAC以上の高温強度を示します。

高温強度(650°C引張強さ)



■標準熱処理条件

焼入れ:1010~1030°C 急冷
焼戻し:550~640°C

■一般使用硬さ

中小物型:45~48HRC
大物型:43~46HRC

日立金属株式会社 <https://www.hitachi-metals.co.jp>

本社	〒108-8224	東京都港区港南一丁目2番70号 (品川シーサイドテラス) 特殊鋼カンパニー 工具鋼統括部	Tel. (03)6774-3320 Fax. (03)6774-4314
北日本支店	〒980-0021	宮城県仙台市青葉区中央一丁目6番35号 (東京建物仙台ビル)	Tel. (022)267-0216(代表)
茨城支店	〒317-0065	茨城県日立市助川町三丁目1番1号	Tel. (0294)26-7660
中日本支社	〒460-0003	愛知県名古屋市中区錦二丁目13番19号 (瀬定ビル) 特殊鋼営業部	Tel. (052)220-7465
西日本支社	〒530-6112	大阪府大阪市北区中之島三丁目3番23号 (中之島ダイビル) 特殊鋼営業部	Tel. (06)7669-3721
中国支店	〒732-0827	広島県広島市南区福荷町2番16号 (広島福荷町第一生命ビル)	Tel. (082)535-1711(代表)
九州支店	〒810-0001	福岡県福岡市中央区天神二丁目14番13号 (天神三井ビル)	Tel. (092)687-5261(代表)

YSSとヤスキハガネと  とDAC、およびDAC-MAGICは日立金属(株)の登録商標です。

本カタログの記載内容は、2018年9月現在のものです。

本カタログの記載内容の無断転載を禁じます。

本カタログ記載の住所、連絡先は変更になる場合がありますので、

電話やファクシミリがつかない場合は、

お手数ですが下記までご連絡をお願いいたします。

日立金属株式会社

☎0800-500-5055 TEL : 03-6774-3001



安全に関するご注意

Notes about safety

鋼材は重量物です。輸送や保管時に荷崩れや落下、挟まれなどを防止するための安全対策を実施してください。鋼材を鋸切断、切削、熱処理、研磨など各種加工される際や、金型、部品、治工具など製品として使用される際は、該当する法令・省令・条例・ガイドライン等に従い、保護具や治工具などを使用して作業者の安全を確保してください。